



YANMAR

B7-6

MIDIBAGGER



Eigengewicht

8 200 kg

Motor

4TNV98C-WBV2

Max. Kraft (Löffelstiel)

40,6 kN

Max. Kraft (Löffel)

56,9 kN

EIN DURCHBRUCH IM BEREICH DER HÜLLKREISBAGGER





KOMPAKTHEIT

Der B7 Sigma-6 ist der kompakteste Bagger im 8-10 Tonnen Bereich mit einem vollständigen Schwenkradius von 1320 mm, um 34 % geringer als bei vergleichbaren Maschinen mit Gelenkausleger. Es eröffnet sich dem Fahrer die Möglichkeit, auf einer Fahrspur von 2,7 Metern eine 360° Drehung vorzunehmen.



EINZIGARTIGES AUSLEGER-KONZEPT

Der Yanmar-Sigma-Ausleger ist ein dreiteiliger Verstellausleger, der dem Fahrer den kleinsten Drehkreis, eine größere Hubleistung und optimale Sicht anbietet.



LEISTUNGSSTARKER YANMAR-MOTOR

Der B7 Sigma-6 nutzt die neueste Version (Y-Harmonizer) der Yanmar TNV-Motoren. Dies ist ein Y-Zylinder mit Direkteinspritzung und Common-Rail-System. Dieser Motor ist ebenfalls mit einer gekühlten Abgasrückführung und einem DPF ausgestattet, was der Maschine ermöglicht, die EU-Abgasvorschriften zu übertreffen und bereits das nächst höhere Niveau, die EU-Stufe V zu erfüllen.



BESTE BAUTEILE

Entwickelt in Japan mit für erstklassige Qualität bekannten Bauteilen. Design und Leistung der Bauteile sind für Hochleistungsarbeitsplätze und lange Lebensdauer konzipiert.



WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

Einfache Wartungsstrukturen für schnellen und einfachen Zugang zu allen Bauteilen. Einfache tägliche Überprüfungen.



KABINE

Der neuesten Generation des B7 Sigma-6 wurde mit der Entwicklung der Bedienstation mit einschlägigen Veränderungen eine enorme Menge an Aufmerksamkeit zuteil. Yanmar entwickelte eine neue Kabine mit 40 % mehr Platz für den Fahrer.



EINFACHE BEDIENUNG

Ideal konzipiert und positioniert - die Steuerhebel ermöglichen eine ausgezeichnete Bewegungspräzision. Doppelt einstellbare Proportionalregelung der beiden Zusatzkreise.



HOHE LEISTUNG

Höhere Effektivität als bei anderen Hüllkreisbaggern. Eigenschaften eines Großbaggers in einem kompakten Format zur Ausführung von Hochleistungsaufträgen.



EXZELLENTER STABILITÄT

Das robuste X-Rahmendesign des Unterwagens, die patentierten asymmetrisch geformten VICTAS Raupenkettens und die Spezialauslegerkonfiguration verleihen dem B7 Sigma-6 eine eindrucksvolle Stabilität, insbesondere eine Seitenstabilität.

UNÜBERTROFFENE KOMPAKTHEIT



Beim Arbeiten mit maximaler Versetzung in engen Gräben stößt der zweite Teil des Auslegers, im Unterschied zu klassischen Baggern, nicht gegen die linke Schalung.



- + Ein echter Kurzheck-Bagger.
- + Den kleinsten Front-Drehkreis der Industrie mit nur 1 320 mm.
- + Das ideale Arbeitsgerät für Baustellen in dicht bevölkerten Gebieten und Stadtbereichen mit begrenzter Fläche.

Diese unübertroffene Kompaktheit bietet drei wichtige Vorteile:

- + Steigerung der Effektivität und Produktivität der Maschine.
- + Geringere Verursachung von Verkehrsstörungen.
- + Höhere Sicherheit für den Baggerführer.

EINZIGARTIGES AUSLEGER-KONZEPT

Yanmar entwickelte für den B7-6 ein einzigartiges Ausleger-Konzept. Es besteht aus einem dreiteiligen Verstellausleger, hergestellt aus hochfestem Stahl, der 1,5-mal stärker ist als normaler Stahl.

Der Sigma-Ausleger verfügt dank seiner spezifischen Kinematik über mehrere grundlegende Vorteile. Er bietet die beste Schütt- bzw. Abtragshöhe seiner Klasse, kombiniert mit einer außergewöhnlichen Grabtiefe.

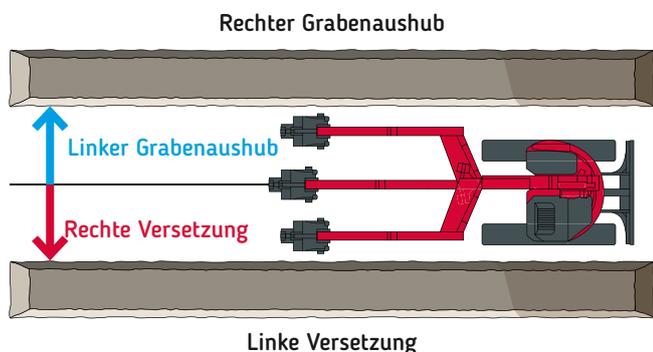


SICHT

Der Sigma-Ausleger bietet sowohl die beste Sicht über das Anbauwerkzeug als auch über die industrielle Baustelle. Dies verringert den Stress für den Fahrer in hohem Maß und steigert gleichzeitig die Sicherheit und Produktivität.

FLEXIBILITÄT

Der Löffelstiel und das Anbauwerkzeug können dank der Flexibilität der Kinematik sogar unter ein Hindernis gelangen.



PRODUKTIVITÄT

Die zweite Gelenkverbindung des Auslegers ermöglicht die Versetzung bei seitlicher Bewegung der Arbeitsgruppe und des Anbauwerkzeugs ohne Drehung des Oberwagens. Dies stellt einen enormen Gewinn in Bezug auf die Produktivität und Sicht für den Fahrer dar.



MAXIMALE STABILITÄT UND HERAUSRAGENDE HUBKRAFT



Der B7 Sigma-6 verfügt dank seines einzigartigen Auslegerdesigns über eine ausgezeichnete Stabilität, da sich der Drehpunkt des Auslegers nahe am Schwerpunkt der Maschine befindet. Daher ist der B7-6 optimal zum Heben und Absetzen von Lasten geeignet. Des Weiteren ist der B7-6 mit dem patentierten VICTAS-System ausgestattet. Dieses einzigartige Frachtsystem, das einen Versetzungsrollweg vorgibt, ermöglicht dem Bagger Lasten mit höherer Leistung zu heben, obwohl er der Kompakteste seiner Klasse ist.



EINZIGARTIGER UNTERWAGEN

Die X-förmige Kastenprofilstruktur des Unterwagens bietet eine ausgezeichnete Torsionsbiegefestigkeit. Der Wagen ist für maximale Beständigkeit konzipiert.

Das von Yanmar patentierte VICTAS-System bietet weitere Vorteile, wie die Vergrößerung der Spur durch die Verwendung eines asymmetrischen Musters, das die Vibration sowie den Geräuschpegel verringert und so den Fahrerkomfort erhöht. Die vergrößerte Stützfläche verringert die Kettenabnutzung und erhöht die Lebensdauer.

LEISTUNG

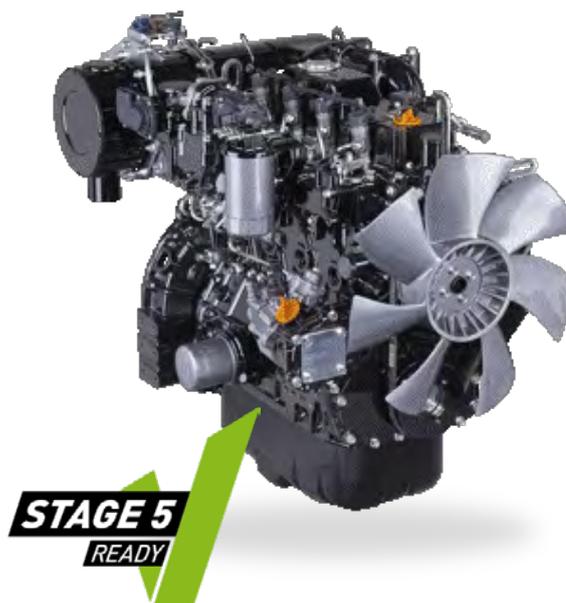


LEISTUNGSSTARKER YANMAR-MOTOR

Der B7 Sigma-6 profitiert vom neuesten Stand der Technik der führenden Hersteller von Industriedieselmotoren. Der 41,4 kW TNV-Motor ist mit Direkteinspritzung ausgestattet, um saubere Verbrennungsergebnisse zu erzielen. Die Steuerung ist voll-elektronisch, um den B7 Sigma-6 mit einer komplett intelligenten Motorsteuerung auszustatten. Der Motor ist zusätzlich mit einem Common-Rail-System versehen, um eine Feineinstellung der elektronischen Regelung der Kraftstoffeinspritzung zu gewährleisten.

ELEKTROSTEUERSYSTEM ABGASRÜCKFÜHRUNG UND DPF

Der Yanmar-Abgasmotor erfüllt bereits jetzt die Anforderungen der EU-Stufe V. Dies wurde durch zwei zusätzliche Eigenschaften erzielt. Die erste ist die gekühlte Abgasrückführung (EGR, Exhaust Gas Recirculation), die Stickoxide (NOx) drastisch reduziert. Die zweite ist der DPF (Diesel-Partikelfilter) zum Filtern der Abgase (PM = Staub). Yanmar hat erfolgreich ein exklusives Regenerationssystem entwickelt, um Filterverstopfung und Reinigungsausfallzeiten zu verringern.



VIPPS-HYDRAULIK-KREIS (VIO PROGRESSIVES 3-PUMPEN-SYSTEM)

Der B7 Sigma-6 ist mit einem Hydraulik-Kreis mit Summenleistungsregelung ausgestattet, der aus drei variablen Axialkolbenpumpen und einem Verteiler mit einer Vielzahl von Kombinationen besteht. Die Pumpen aktivieren sich automatisch in Abhängigkeit von der durchzuführenden Arbeit und sind bedienerfreundlich. Einerseits kann durch das Summieren der Pumpfördermengen die Arbeitsgeschwindigkeit erhöht werden, andererseits funktioniert das System selbst beim Fahren stoßfrei und kann alle Bewegungen gleichzeitig ausführen.

EINSTELLBARE PROPORTIONALREGELUNG DER ZUSATZKREISE

Der B7 Sigma-6 ist serienmäßig mit zwei Zusatzhydraulikkreislösungen ausgestattet. Beide werden mit Proportionalregelung mittels Joystick bedient, der den Fluss und die Richtung des Ölflusses anpasst. Zusätzlich ist jeder Kreis mit einem einfach zu bedienenden Potentiometer ausgestattet, um den Ölfluss an die optimalen Anforderungen für jedes einzelne und alle Anbauwerkzeuge zusammen anzugleichen.



KOMFORT

GERÄUMIGE UND BEQUEME KABINE

Yanmar hat mit dieser ultimativen Version des B7 Sigma-6 viel Nachdruck auf die Bedienstation gelegt. Wir haben den Raum in der Kabine beträchtlich vergrößert, indem wir die Kabine in der Breite und Länge ausdehnten. Folglich bietet die Kabine 40 % mehr Platz und somit mehr Komfort für den Fahrer.

KOMFORTABLER VERSTELLBARER SITZ

Das Innere der Kabine wurde völlig umgestaltet und mit besonderer Sorgfalt entwickelt, wobei berücksichtigt wurde, dass der Fahrerkomfort direkten Einfluss auf die Produktivität hat. Die Sitzposition verfügt über zahlreiche Verstellmöglichkeiten. Der pneumatisch gefederte Sitz ist serienmäßig eingebaut und kann wie in Großbaggern selbständig oder gleichzeitig über die Konsolen verstellt werden. Dies ermöglicht dem Fahrer seine optimale Arbeitsposition zu finden.

LEISE KABINE

Die Ingenieure von Yanmar haben besonderen Wert auf innovative Arten der Geräuschreduzierung gelegt. Diese Investition hat eine große Auswirkung auf den Komfort für Baggerfahrer.

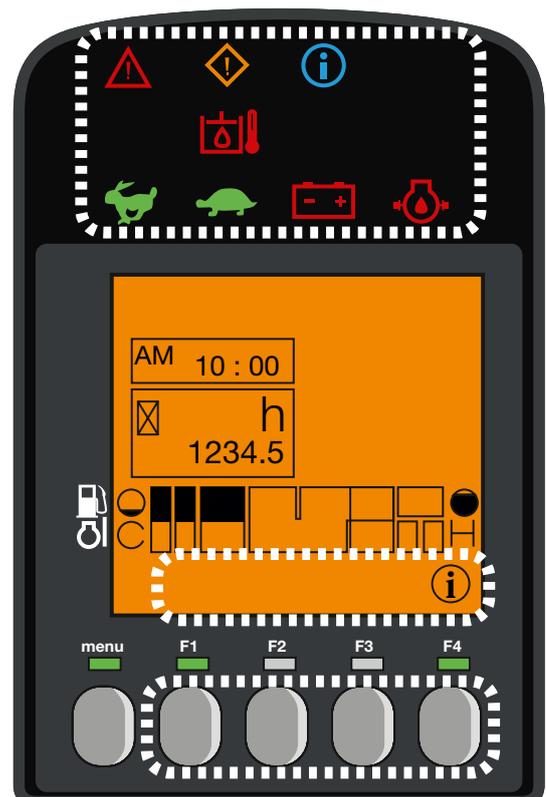
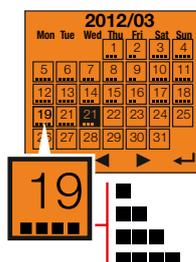
DIGITALE SCHNITTSTELLE

Der B7 Sigma-6 ist mit der neuesten Digitalschnittstelle ausgestattet, die den Fahrer in Echtzeit über den Zustand seiner Maschine informiert. Perfekt in die rechte Konsole integriert, ist das 3,3"-Display ausgezeichnet einsehbar.

Die Schnittstelle liefert dem Kunden nützliche Informationen über gekühlte LED-Lampen oder Anzeigen über wichtige Elemente wie Kraftstoffverbrauch, Kraftstoffanzeige, Kühlmitteltemperaturanzeige etc.

Dank dieser Schnittstelle erhält der Kunde Hilfe bei Wartungsintervallen und zur Programmierung solcher Maßnahmen.

Die Schnittstelle funktioniert außerdem als Diagnosetool bei Funktionsstörungen, indem Fehlercodes gesendet werden und ein Info-Icon auf dem Display erscheint. Die Maschine ist serienmäßig mit der Betriebsart Eco und einer Leerlauf-Automatik ausgestattet.





VERBESSERTE KLIMATISIERUNG

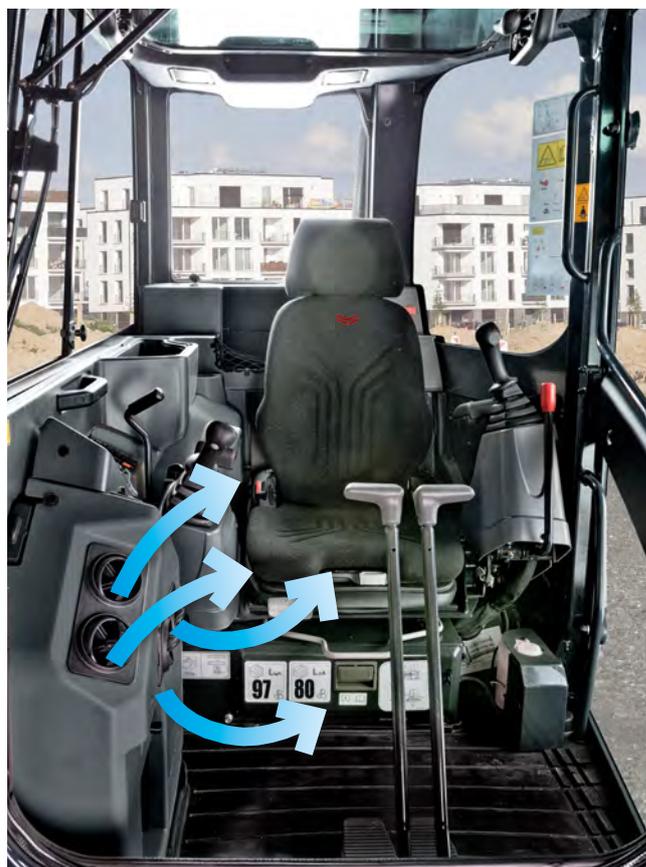
Die Leistung der Klimaanlage des B7 Sigma-6 wurde durch die Steigerung der Kühlleistung der Anlage sowie die Steigerung der Gebläseleistung enorm verbessert. Die Kühlluftverteilung und -zirkulierung in der Kabine wurde überarbeitet und durch die optimale Verteilung von sechs Lüftungsdüsen verbessert. Die Entfrosthofunktion verhindert das Beschlagen der Kabinenscheiben.

Diese Änderungen steigern den Fahrerkomfort beträchtlich, besonders bei heißen Wetterbedingungen.

360°-RUNDUMSICHT

Das Design des B7 Sigma-6 bietet eine ergonomische Fahrerumgebung, ausgezeichnete Sicht und optimale Sicherheit. Die Form der Kabine bietet dem Fahrer eine absolute 360°-Rundumsicht zur Verbesserung der Sicherheit auf Baustellen und zur Steigerung der Arbeitseffektivität.

Der B7 Sigma-6 ist für eine bessere Kontrolle der Arbeitsumgebung durch den Baggerfahrer, ohne dabei von seinem Sitz aufstehen zu müssen, mit vier Spiegeln ausgestattet.





SICHERHEIT

Der Aufbau der B7 Sigma-6-Kabine wurde so konzipiert, dass die Zertifizierung ROPS (Überrollschutzaufbauten) sowie FOPS (Schutzaufbauten gegen herabfallende Gegenstände) Stufe 1, gewährleistet ist. Die FOPS-Stufe 2 Schutzaufbauten sind, ebenso wie ein Frontschutzgitter, optional erhältlich.

LED-BELEUCHTUNG: EFFIZIENZ UND NIEDRIGER VERBRAUCH

Für ein sicheres, effizientes und präzises Arbeiten im Dunkeln ist der B7 Sigma-6 serienmäßig mit 3 LED-Leuchten ausgestattet, von denen eine an der Innenseite des Auslegers und zwei vorne an der Kabine montiert sind. Die LED-Technologie bietet eine starke Ausleuchtung bei gleichzeitigem Senken des Energieverbrauchs und sorgt so für eine längere Lebensdauer der Batterie. Eine Rundumleuchte und ein zusätzliches LED-Rücklicht können als Option installiert werden.

VERLÄSSLICHKEIT

Der Aufbau des Unterwagens sowie die Stahlabdeckungen bieten optimalen Schutz und eine längere Lebensdauer. Alle Schläuche sind durch Hüllen vor Abrieb geschützt. Des Weiteren wurde die Schlauchinstallation auf der Arbeitsausrüstung besonders sorgfältig ausgeführt, und alle Schläuche sind mit Stahlplatten geschützt. Diese Maßnahmen verlängern die Lebensdauer und verringern die Ausfallzeiten der Maschine. Die Zylinder des Planierschilds und des Auslegers sind vollständig mit Stahlplatten geschützt.

BESTE BAUTEILE

Alle B7 Sigma-6-Bauteile wurden entwickelt, um eine zuverlässige, dauerhafte und leistungsfähige Ausführung von anspruchsvollen Arbeiten zu gewährleisten.



WARTUNG

LEICHTER ZUGANG

Die tägliche Wartung muss einfach vorzunehmen zu sein. Es gibt eine leicht zu öffnende Motorhaube, die rechte Seitenabdeckung ist mit einem Scharnier befestigt und ebenfalls leicht zu öffnen.

Diese ermöglicht den Zugang zu allen wesentlichen Elementen: Luftfilter, Klimakompressor, Kühler, Betankungspumpe, Batterie, Kraftstofftank, Hydrauliköltank-Lichtmaschine, Motorölmessstab, Wasserabscheider, Kühlmittelfüllstand etc.

LANGE WARTUNGSINTERVALLE

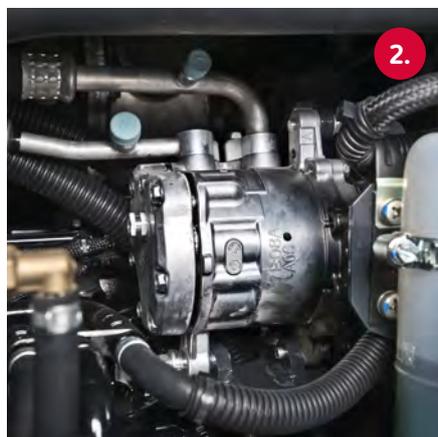
Die Bagger von Yanmar sind zum Arbeiten konzipiert und daher verlängern wir die Wartungsintervalle.

Der DOC (Diesel-Oxidationskatalysator) für unseren DPF (Diesel-Partikelfilter) ist wartungsfrei und der SF (Rußfilter) ist nur einmal alle 3000 Stunden zu reinigen, wodurch sich die Ausfallzeiten senken.

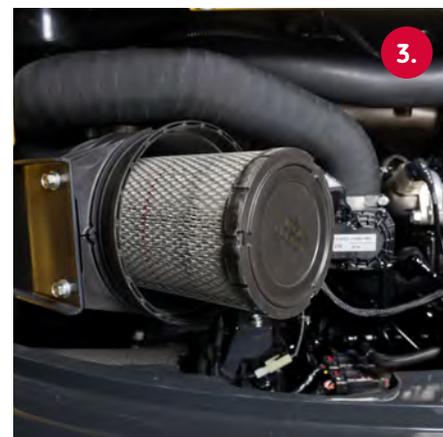
Die Sicherungen und Relais befinden sich unter dem Sitz und sind leicht zugänglich.



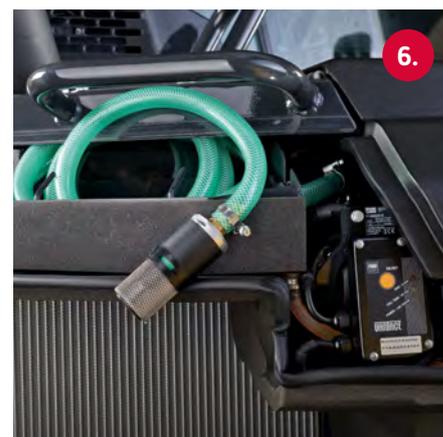
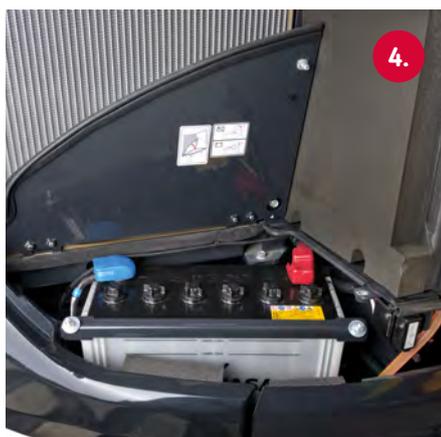
1. Kraftstofffilter mit Wasserabscheider
4. Batterie



2. Klimakompressor
5. Lüfterriemen



3. Luftfilter
6. Betankungspumpe



AUSSTATTUNG

[SERIENMÄSSIGE AUSSTATTUNG]

LEISTUNGEN

4TNV98C-WBV2 Yanmar-Dieselmotor | Erfüllt die Normen von Stufe V | Partikelfilter | Automatische Leerlaufautomatik | Betriebsart Eco | Proportionale 1. und 2. zusätzliche Hydraulikkreisleitungen zum Ausleger enden mit Potentiometer zur Feinabstimmung des Durchflusses | Zweiter hydraulischer | Steuerkreis proportional angesteuert plus Potentiometer | Automatische 2. Fahrgeschwindigkeit | 2 vorn an der Kabine montierte LED-Leuchten

KOMFORT

LCD-Oberfläche | Verstellbarer und neigbarer Sitz mit Stoffbezug, Luftfederung und Kopfstütze | Klimaanlage | Verstellbare Armlehnen | Fußstütze | Breite Fahrpedale | Windschutzscheibe mit 2 vollständig herausnehmbaren Teilen | Doppelschiebefenster rechts | Transparentes oberes Vorderteil | Faltbare Sonnenblende | Scheibenwischer | Scheibenwaschanlage | Automatische Deckenlampe | Radio mit USB-Anschluss | 2x12-V-Steckdosen | Staubboxen.

SICHERHEIT UND HALTBARKEIT

Handläufe | Sicherheitshebel | Sicherheitsgurt mit Retraktor | Sicherheitsventile für Hub- + Überlastwarnung | Rettungshammer | Ankerpunkte | 5 Spiegel | Hupe | FOPS-II-Dachschutz | Zweiteiliger Zulaufschlauch für Planierschildzylinder | Zylinderschutz (Ausleger und Planierschild) | Schläuche mit abriebfesten Schlauchmanschetten geschützt | Verschleißbare Abdeckungen | Elektrische Kraftstoffpumpe.

VERSCHIEDENES

Kraftstoffanzeige | Werkzeugkasten | Werkzeugsatz | Fettpumpe.

[SONDERAUSSTATTUNG]

PERFORMANCE

Stahlraupenkettens | Pads für Stahlraupenkettens | Zusätzliches Gegengewicht (+400 kg) | Schnellwechslerleitung | Schnellkupplungen | Set glatte hydraulische Schnellanschlüsse | Bioöl | 1 LED-Rundumleuchte, fest oder mit Magnetfuß | Set 1 LED-Rücklicht + 1 feste Rundumleuchte.

KOMFORT UND ARBEITSERLEICHTERUNG

Verstellbarer Sitz mit Skaibezügen, Luftfederung und Kopfstütze | Sitzbezug | Dokumentenablage | Zentralschmierung.

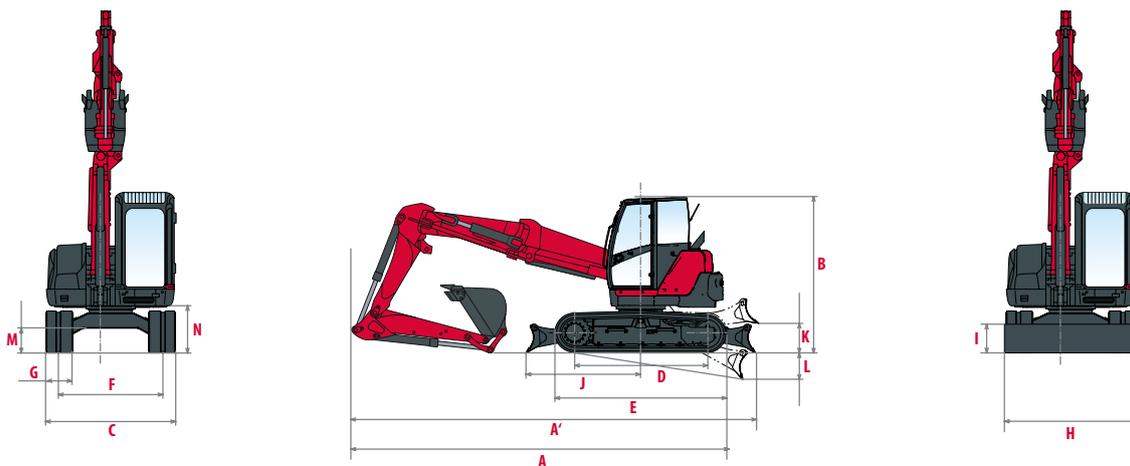
SICHERHEIT UND HALTBARKEIT

FOPS-II-Frontschutzgitter | Wegfahrsperr (Schlüssel/Schlüsselbrett) | GPS-Tracking | Fahralarm | Abnehmbarer Batterietrennschalter.

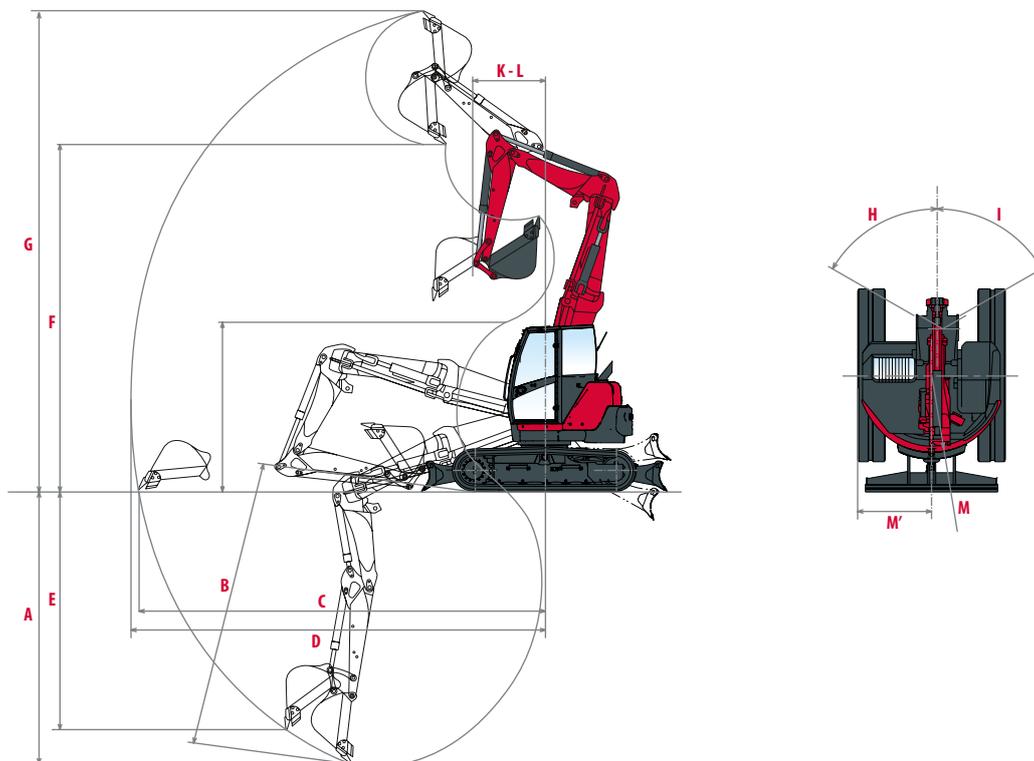
[ZUBEHÖR]

Yanmar liefert Ihnen die auf Ihre Anforderungen angepasste Ausstattung, die den in Ihrem Land gültigen Sicherheitsnormen entspricht: mechanischer Schnellwechsler, hydraulischer Schnellwechsler, Grabenräumlöffel, Schwenklöffel, Hecklöffel, Hydraulikhammer, etc.

ABMESSUNGEN



A Gesamtlänge	5 850 mm	H Gesamtbreite Planierschild	2 270 mm
A' Gesamtlänge mit Planierschild hinten	6 200 mm	I Gesamthöhe Planierschild	435 mm
B Gesamthöhe	2 680 mm	J Abstand Planierschild	1 830 mm
C Gesamtbreite	2 270 mm	K Max. Hubhöhe vom Boden	440 mm
D Raupenlänge am Boden	2 290 mm	L Unterflur	380 mm
E Länge Laufwerk	2 890 mm	M Min. Bodenfreiheit	390 mm
F Spur	1 870 mm	N Bodenfreiheit unter Gegengewicht	700 mm
G Raupenbreite	450 mm		



A Max. Grabtiefe - bei angehobenem Planierschild	4 180 mm	H Versatz Auslegerfuß links	1 060 mm
B Max. Grabtiefe - bei abgesenktem Planierschild	4 450 mm	I Versatz Auslegerfuß rechts	870 mm
C Max. Grabreichweite am Boden	6 370 mm	J Löffelstieläng	1 680 mm
D Max. Grabreichweite	6 520 mm	K Vorderer Schwenkradius	1 320 mm
E Max. senkrechte Einstichtiefe.	3 690 mm	M Hinterer Schwenkradius	1 139 mm
F Max. Kipphöhe	5 540 mm	M' Hinterer Schwenkradius mit zusätzlichem Gegengewicht	1 265 mm
G Max. Grabhöhe	7 530 mm		

Technische Änderungen vorbehalten. Die Maßangaben in mm entsprechen der Ausführung mit Yanmar-Löffel.

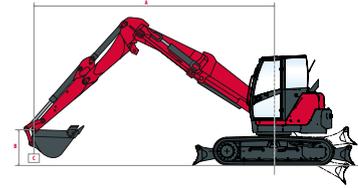
HUBKAPAZITÄT



Hubkraftangabe
über Längsachse



Hubkraftangabe über
Querachse



Standard-Gegengewicht, Standard-Löffelstiel

Planierschild abgesenkt

A	Max.		5 m		4 m		3 m		2 m	
6 m	*2 840	*2 840	-	-	-	-	*2 835	*2 835	-	-
5 m	*2 425	*2 425	-	-	*2 460	*2 460	*2 680	*2 680	-	-
4 m	1 315	*2 170	-	-	2 080	*2 390	*2 920	*2 920	-	-
3 m	1 065	*2 080	1 195	*2 170	1 795	*2 580	*3 245	*3 245	-	-
2 m	970	*2 065	1 140	*2 250	1 650	*2 740	2 520	*3 740	-	-
1 m	905	*2 040	1 070	*2 295	1 490	*2 890	2 195	*3 805	-	-
0 m	925	*2 020	1 020	*2 225	1 395	*2 885	2 090	*3 680	-	-
-1 m	-	-	985	*1 950	1 325	*2 620	2 000	*3 250	*3 665	*3 665
-2 m	1 225	*1 785	-	-	1 350	*2 075	2 050	*2 645	*3 060	*3 060
-3 m	*1 275	*1 275	-	-	-	-	*1 305	*1 305	-	-

Standard-Gegengewicht, Standard-Löffelstiel

Planierschild angehoben

A	Max.		5 m		4 m		3 m		2 m	
6 m	*2 840	*2 840	-	-	-	-	*2 835	*2 835	-	-
5 m	*2 425	*2 425	-	-	*2 460	*2 460	*2 680	*2 680	-	-
4 m	1 300	1 390	-	-	2 040	*2 390	*2 920	*2 920	-	-
3 m	1 075	1 140	1 210	1 280	1 795	1 945	*3 245	*3 245	-	-
2 m	950	1 035	1 135	1 230	1 660	1 785	2 540	2 805	-	-
1 m	905	960	1 065	1 140	1 500	1 600	2 260	2 470	-	-
0 m	910	965	1 010	1 070	1 385	1 520	2 055	2 335	-	-
-1 m	-	-	975	1 100	1 330	1 495	1 985	2 255	*3 665	*3 665
-2 m	1 190	1 265	-	-	1 365	1 450	1 995	2 205	*3 060	*3 060
-3 m	*1 275	*1 275	-	-	-	-	*1 305	*1 305	-	-

Standard-Löffelstiel, zusätzliches Gegengewicht

Planierschild abgesenkt

A	Max.		5 m		4 m		3 m		2 m	
6 m	*2 840	*2 840	-	-	-	-	*2 835	*2 835	-	-
5 m	*2 425	*2 425	-	-	*2 460	*2 460	*2 680	*2 680	-	-
4 m	1 490	*2 170	-	-	2 305	*2 390	*2 920	*2 920	-	-
3 m	1 225	*2 080	1 360	*2 170	2 020	*2 580	*3 245	*3 245	-	-
2 m	1 120	*2 065	1 310	*2 250	1 880	*2 740	2 875	*3 740	-	-
1 m	1 055	*2 040	1 240	*2 295	1 720	*2 890	2 550	*3 805	-	-
0 m	1 080	*2 020	1 190	*2 255	1 625	*2 885	2 440	*3 680	-	-
-1 m	-	-	1 150	*1 950	1 550	*2 620	2 350	*3 250	*3 665	*3 665
-2 m	1 425	*1 785	-	-	1 580	*2 075	2 400	*2 645	*3 060	*3 060
-3 m	*1 275	*1 275	-	-	-	-	*1 305	*1 305	-	-

Standard-Löffelstiel, zusätzliches Gegengewicht

Planierschild angehoben

A	Max.		5 m		4 m		3 m		2 m	
6 m	*2 840	*2 840	-	-	-	-	*2 835	*2 835	-	-
5 m	*2 425	*2 425	-	-	*2 460	*2 460	*2 680	*2 680	-	-
4 m	1 450	1 575	-	-	2 270	*2 390	*2 920	*2 920	-	-
3 m	1 235	1 305	1 380	1 455	2 025	2 180	*3 245	*3 245	-	-
2 m	1 100	1 190	1 305	1 405	1 885	2 020	2 890	3 160	-	-
1 m	1 055	1 110	1 235	1 315	1 730	1 835	2 610	2 830	-	-
0 m	1 065	1 125	1 180	1 250	1 615	1 750	2 405	2 695	-	-
-1 m	-	-	1 145	1 270	1 560	1 730	2 335	2 610	*3 665	*3 665
-2 m	1 390	1 470	-	-	1 595	1 685	2 345	2 565	*3 060	*3 060
-3 m	*1 275	*1 275	-	-	-	-	*1 305	*1 305	-	-

[Die in der Tabelle enthaltenen Angaben stellen die Hubkapazität nach der ISO-Norm 10567 dar. Dabei wird das Löffelgewicht nicht berücksichtigt und sie entsprechen 75% der maximalen statischen Last oder 87% der hydraulischen Hubkraft vor dem Kippen. Die mit einem * gekennzeichneten Daten erläutern die Hydraulikgrenzwerte der Hubkraft]

TECHNISCHE DATEN

[GEWICHT +- 2 % (EG-NORMEN)]

	Gewicht	Bodendruck
Betriebsgewicht (Gummiketten)	8 200 kg	0,365 kg/cm ²
Transportgewicht (Gummiketten)	8 125 kg	0,361 kg/cm ²
Mit Stahlketten	8 180 kg	0,366 kg/cm ²
Mit zusätzliches Gegengewicht	+ 400 kg	0,382 kg/cm ²
Mit FOPS II-Schutz	+ 100 kg	0,369 kg/cm ²

[MOTOR]

Typ	4TNV98C-WBV2
Kraftstoff	Diesel
Nettoleistung	39,3 kW (1 900 U/min)
Bruttoleistung	41,4 kW (1 900 U/min)
Hubraum	3,318 l
Maximales Drehmoment	229 - 241 N.m
Kühlung	Flüssigkeit
Anlasser	3 kW
Batterie	12 V - 92 Ah
Lichtmaschine	12 V - 80 A

[HYDRAULIKANLAGE]

Maximaldruck	255 bar
Doppelte Verstellpumpe	2 x 70,3 l/min
1 Zahnradpumpe	59,8 l/min
1 Zahnradpumpe	19 l/min

PTO	Theoretische Daten bei 1 900 U/min	
	Druck	Durchflussmenge
2-Wege	250 - 1,5 bar	18,3 - 125 l.min ⁻¹
1-Weg	250 - 1,5 bar	18,3 - 125 l.min ⁻¹

 Die Durchflussmenge verringert sich bei steigendem Druck

[LEISTUNGEN]

Fahrgeschwindigkeit	2,7/4,8 km/h (2,5/4,5 km/h mit Stahlketten)
Drehgeschwindigkeit	10 U/min
Grabkraft (Ausleger)	40,6 kN
Grabkraft (Löffel)	56,9 kN
Traktionskraft	72,6 kN
Maximale Steigfähigkeit	25°
Schalldruckpegel (2000/14/CE & 2005/88/CE)	80 dB(A) (LpA)/97 dB(A) (LwA)

[UNTERWAGEN]

Anzahl obere Stützrollen	1
Anzahl untere Stützrollen	5
Kettenspanner	Durch Fettspannzylinder

[FÜLLMENGEN]

Kraftstofftank	115 l
Kühlflüssigkeit	9 l
Motoröl	11,2 l
Hydraulikkreis	112 l
Hydrauliktank	60 l

[WARTUNGSINTERVALLE]

[Wechsel Motoröl und -filter: **500 Stunden**] [Wechsel Kraftstofffilter: **500 Stunden**] [Filterwechsel Hydrauliköl: **1 000 Stunden**]
 [Wechsel Kühlflüssigkeit: **2 000 Stunden**] [Reinigung Partikelfilter: **3 000 Stunden**] [Wechsel Partikelfilter: **9 000 Stunden**]



YANMAR



Yanmar Compact Equipment EMEA

DE_B7-6_1022



www.yanmar.com

BUILDING
WITH YOU

Gedruckt in Frankreich - Die technischen Daten und Bilder dieses Prospektes können jederzeit geändert werden, ohne Information des Herstellers - Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Ihren Yanmar Compact Equipment EMEA-Händler.