

DOOSAN

Kettenbagger |
DX380LC-5



D·ECOPOWER



Höchstleistung: 322 PS
Betriebsgewicht: 40,2 t
Max. Löffelinhalt: 2,01 m³



Doosan Group – Building your tomorrow today

▣ Schließen Sie sich der großen Doosan-Familie an!

Die Doosan Group mit Hauptsitz im südkoreanischen Seoul wurde 1896 gegründet und ist heute eines der am schnellsten wachsenden Unternehmen weltweit:

- Mit über 37.500 Beschäftigten in 38 Ländern sind wir ein wichtiger Akteur in verschiedenen Branchen weltweit.
- Weltweiter Marktführer im Bereich Infrastrukturunterstützung mit 56 Niederlassungen und weltweit 3.700 Vertragshändlern.
- Enormes Wachstum in den vergangenen zwei Jahrzehnten: der Umsatz der Doosan Group stieg von 2,4 Mrd. EUR im Jahr 1998 auf 12,8 EUR 2016.

▣ Doosan Group – ein weltweit führendes Unternehmen



Doosan Infracore

- Wir gehören zu den weltweit führenden fünf Herstellern von Baumaschinen



Doosan Bobcat

- Ein führendes Unternehmen in Konstruktion, Herstellung, Marketing, Vertrieb und Wartung von Kompaktmaschinen und Anbaugeräten für Bauwesen, Landwirtschaft und Landschaftsbau
- Führende Position auf dem weltweiten Kompaktmaschinenmarkt
- Die Nr.1 in Nordamerika bei Kompaktladern, Kompakt-Raupenladern und Kompaktbaggern



Doosan Heavy Industries & Construction

- Weltweit Nr. 1 im Entsalzungsanlagenbau
- Weltweit Nr. 1 bei der Wärmekrafterzeugung
- Weltweit Nr. 1 bei Form- und Werkzeugstahl
- Weltweit Nr. 3 bei Kurbelwellen



Doosan Engineering & Construction

- Vorreiter im Wohnungs-, Hoch-/Tief-, Straßen- und Anlagenbau
- Weltweit Nr. 1 beim Apparatebau für die chemische Industrie



▣ Doosan Infracore Construction Equipment

Über 40 Jahre Herstellererfahrung bei Baumaschinen

Wir haben in den letzten 40 Jahren ein globales Produktions- und Geschäftsnetz aufgebaut und sind heute weltweit einer der führenden Baumaschinenhersteller.

Ein verlässlicher Partner, gleich in Ihrer Nähe

Wir betreiben umfangreiche Fertigungsstätten auf der ganzen Welt und verfügen über Vertriebsgesellschaften und Händler auf der ganzen Welt.



Doosan-Niederlassungen
in Europa

► **Vom Maschinenhersteller ... zum Anbieter von Komplettlösungen**

Zum Sicherstellen höchster Gebrauchtmachines- und Restwerte halten unsere Ersatzteil- und Technikexperten die Leistung, Produktivität und Zuverlässigkeit aufrecht, die Sie von unserer Produkte über die gesamte Nutzungsdauer hinweg erwarten.

► **Erkundigen Sie sich bei Ihrem Händler nach unseren umfassenden, speziell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenen Serviceangeboten!**

Ihr Händler sorgt als Spezialist vor Ort dafür, dass Sie alle Vorteile unseres integrierten Servicepakets ausschöpfen können. Planen Sie voraus, um den Erfolg Ihrer Maschinen sicherzustellen!



Von Doosan zugelassene Anbaugeräte



Originalersatzteile



Garantieverlängerung



Finanzierung



Wartungsvertrag



Telematik



Überwachungssysteme



► **Erleben Sie das Doosan-Produktangebot!**



Knickgelenkte Muldenkipper



Radlader



Mobilbagger



Kompaktbagger



Kettenbagger

Steigerung von Gewinn, Produktivität und Kraftstoffeffizienz

▶ Hohe Produktivität und niedrige Betriebskosten

Sorgt für höhere Produktivität und geringeren Kraftstoffverbrauch in einem effizienten und komfortablen Arbeitsumfeld.

☉ **Zuverlässigkeit:** Verstärkte Gussteile, Gelenkpunkte aus geschmiedetem Stahl und ein äußerst widerstandsfähiger Löffelstiel und Ausleger widerstehen selbst heftigsten Einwirkungen.

Die großen, robusten Zylinder von Ausleger und Löffelstiel ermöglichen einen geschmeidigen, leistungsstarken Betrieb. Moderne Bolzen- und Buchsentechnologie.

☉ **Sicherheit:** Heckkamera und große Seitenspiegel, leistungsstarke Beleuchtung und rutschfeste Stufen und Plattformen. Sicherheitsgeländer am Oberwagen.

☉ **Manövrierbarkeit:** Exklusiver Jog-Shuttle-Schalter, 4 Arbeits- und 4 Power-Modi, Proportionalsteuerung, fahrerfreundliches 7 Zoll TFT LCD-Farbdisplay.

☉ **Produktivität:** Zeitgemäße Reißkräfte an Löffel und Löffelstiel.



☉ **Komfort:** Eine der geräumigsten Kabinen auf dem Markt mit geringen Geräusch- und Vibrationswerten und hervorragender Rundumsicht. Zur Serienausrüstung gehören ein beheizbarer, voll einstellbarer luftgefederter Sitz sowie eine Automatik-Klimaanlage.

☉ **Fortschrittliche Technologien:** Das exklusive ECO-Antriebssystem gewährleistet höhere Leistung bei kombinierten Bewegungen sowie mehr Komfort, Laufruhe und Genauigkeit. Die als Serienausrüstung erhältliche Doppelpumpenhydraulik unterstützt Anbaugeräte mit hoher Hydraulikkapazität durch zusätzliche Leistung.

D·ECOPOWER

☉ **Leistung:** Der Stufe IV-konforme Doosan-Motor ist extrem leistungsstark – mit hohem Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen – und benötigt weder einen Dieselpartikelfilter (DPF) noch das damit verbundene Regenerationssystem, was die Kraftstoffeffizienz erhöht.

☉ **Effizientes Kraftstoffmanagement:** Diese Scania-Motorgeneration verbraucht bis zu 10 % weniger Kraftstoff. Das neue Smart Power Control-System (SPC) sorgt in Verbindung mit einer einstellbaren Motorabschaltung für zusätzliche Kraftstoffeinsparungen von bis zu 5 %.

☉ **Einfache Wartung:** Alle Fächer sind leicht zugänglich. Verbesserte Kühlung und einfache Wartung durch separaten Kühler und Ölkühler. Wartungsdaten werden direkt auf der Bedienkonsole angezeigt.

☉ **Moderne Filterung:** Filter und Reiniger mit höchster Effizienz entfernen Wasser, Staub und Partikel und schützen so Ihre Investition optimal.

☉ **Widerstandsfähiger Unterwagen:** Obere Laufrollen aus tiefgehärtetem Schmiedestahl – ölgeschmierte Laufrollen – wärmebehandelte Antriebsritzeln – tiefgehärtete, wärmebehandelte, mit Fett lebensdauer geschmierte Laufketten.



Unterwagen erhältlich: DX380LC-5-Unterwagen schmal/Standard: 3,00/3,35 m mit 600-mm-Stegen.

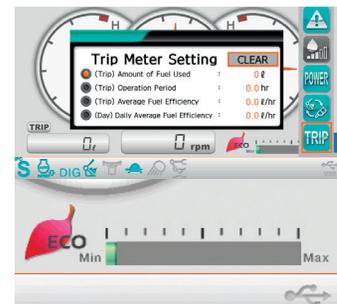
Optimale Leistung bei geringerem Kraftstoffverbrauch



► Produktivitätssteigernde Leistung

Der DX380LC-5 bewältigt selbst anspruchsvollste Aufgaben mit effizienter, zuverlässiger Leistungsfähigkeit. Dadurch sparen Sie Zeit und Geld:

- Das optimierte Hydrauliksystem nutzt die Motorleistung effizienter, maximiert die Pumpleistung und bietet mehr Komfort, Feinfühligkeit und Präzision.
- Leistung, auf die Sie sich Tag für Tag verlassen können – dank höherer Grableistung, Hubkraft und Traktion.
- Durch den geringeren Kraftstoffverbrauch senken Sie Ihre Kosten und schonen die Umwelt.



OPTIMIERTE LEISTUNGSREGELUNG

Der DX380LC-5 ist mit einem Scania-Motor ausgerüstet. Dieser ist nicht nur für seine hervorragende Kraftstoffeffizienz, Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer bekannt, sondern auch für seine außergewöhnliche Leistungsentfaltung und sein hohes Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen. Die Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung in Verbindung mit dem Turbolader mit variabler Geometrie sorgt auch bei sehr geringen Drehzahlen für ein optimales Ansprechverhalten.

Selektive katalytische Reduktion (SCR) in Verbindung mit einem Dieseloxydationskatalysator (DOC) sorgt für die Einhaltung der Stufe IV-Abgasnormen. Da kein Dieselpartikelfilter erforderlich ist, braucht auch keine Regeneration durchgeführt zu werden.



Wenn der Motor das Herz des Baggers ist, dann ist das e-EPOS sein Gehirn - ein System, das eine perfekt aufeinander abgestimmte Kommunikationsverbindung zwischen dem Motorsteuergerät und der Hydraulik liefert. Ein CAN-System (Controller Area Network) ermöglicht einen ständigen Informationsfluss zwischen Motor und Hydrauliksystem. Dadurch wird gewährleistet, dass nach Bedarf stets die jeweils erforderliche Leistung bereitgestellt wird.

EFFIZIENTES KRAFTSTOFFMANAGEMENT

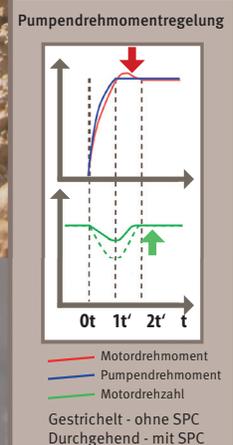
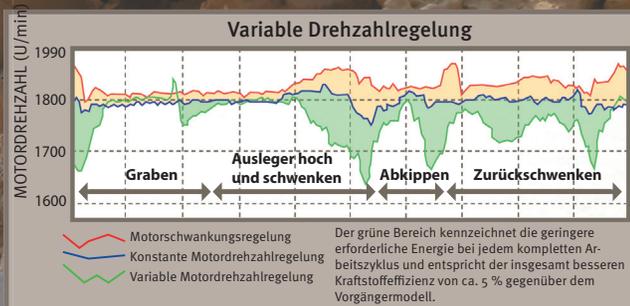
- 4 Power-Modi und 4 Arbeitsmodi stehen zur Auswahl, die für optimale Leistung unter allen Bedingungen sorgen.
- SPC (Smart Power Control) besteht aus zwei Systemen (variable Drehzahlregelung und Pumpendrehmomentregelung) die zusammen den Wirkungsgrad erhöhen und dabei gleichzeitig die Produktivität aufrechterhalten. Jeder der vier Power-Modi arbeitet bei aktiviertem oder deaktiviertem SPC; allerdings kann SPC nur im Grabmodus aktiviert sein.
- Die variable Drehzahlregelung reduziert die Motordrehzahl bei geringer Arbeitslast (z. B. wenn der Ausleger bei Aushubarbeiten geschwenkt wird). Dies reduziert den erforderlichen Energieverbrauch und verbessert die Kraftstoffeffizienz um bis zu 5%.
- Die Pumpendrehmomentregelung passt das Pumpendrehmoment und das Motoransprechverhalten effizient an die jeweilige Aufgabe an und verhindert so eine Überlastung des Motors.
- Automatische Motorabschaltung: Mit dieser Option wird nach einer voreingestellten Leerlaufzeit der Maschine der Motor abgestellt.
- Die elektronische Steuerung des Kraftstoffverbrauchs sorgt für eine Effizienzoptimierung.
- Die automatische Drehzahlabenkung spart Kraftstoff.
- Umweltinfos in Echtzeit: Das ECO-Instrument liefert Informationen zum Kraftstoffverbrauch im Verhältnis zur Maschinenleistung in Echtzeit. Die rechte LED-Leiste sollte nicht zu groß werden; so spart man Kraftstoff und arbeitet effizienter.
- Kühler und Hydraulikölkühler jetzt getrennt: ermöglicht die Regelung des Gebläses des hydraulisch angetriebenen Ölkühlers durch die Elektronik, damit die optimale Öltemperatur beibehalten und Lärm sowie Kraftstoffverbrauch reduziert werden

D·ECOPOWER

Eine echt bahnbrechende Technologie, die neue Maßstäbe in der Branche setzt: Das exklusive ECO-Antriebssystem steigert die Produktivität und spart Kraftstoff. Eine druckgesteuerte Pumpe, ein Closed-Center-Hauptregelventil und neun elektronische Sensoren ermitteln den genauen Hydraulikölbedarf für die jeweilige Aufgabe und steuern präzise die entsprechende Zufuhr, anstatt kontinuierlich eine feste Menge an Öl durch das System zu leiten, was für einen höheren Wirkungsgrad sorgt. Die Anforderungen an die Ausgangsleistung des Hydrauliksystems werden mit Hilfe der Motorleistung optimiert. Der daraus resultierende gesteigerte Wirkungsgrad bewirkt eine drastische Produktivitätssteigerung und senkt den Kraftstoffverbrauch. Dank verbesserter Rückmeldung durch die Bedien- und Steuerelemente werden ein herausragender Fahrerkomfort und eine deutlich feinfühligeren Maschinensteuerung erzielt.



Doppelpumpenhydraulik (Serienausüstung): kombiniert die Leistung der beiden Tandem-Axialkolbenverstellpumpen und versorgt Anbaugeräte mit hohem Hydraulikkapazitätsbedarf mit zusätzlicher Leistung.

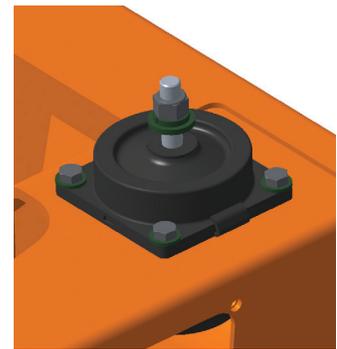


SPC (Smart Power Control): zwei Systeme (variable Drehzahlregelung und Pumpendrehmomentregelung), die zusammen den Wirkungsgrad erhöhen und dabei gleichzeitig die Produktivität aufrechterhalten.

Komfortable Arbeit

▣ Der ideale Arbeitsplatz – ganz auf Ihren Komfort zugeschnitten

Der DX380LC-5 bietet Ihnen optimale Arbeitsbedingungen. Die ROPS-Druckkabine ist zu Ihrer Sicherheit nach ISO zertifiziert. Der geräumige Innenraum bietet Ihnen einen voll einstellbaren, beheizbaren, luftgefederten Sitz. In komfortabler Sitzposition haben Sie bequemen Zugang zu verschiedenen Staufächern und profitieren von der hervorragenden Rundumsicht über den Einsatzort. Die Geräusch- und Vibrationswerte wurden gesenkt, und dank Klimaanlage und automatischer Temperaturregelung lassen sich auch stundenlange Arbeitseinsätze ermüdungsfrei bewältigen.



Erstklassige Arbeitsumgebung

Doosan-Kettenbagger sind mit branchenweit führenden Motoren ausgerüstet, die sich durch einen niedrigen Kraftstoffverbrauch auszeichnen und neben der Einhaltung aller Geräuschpegelvorschriften auch die Bestimmungen der europäischen Abgasnorm der Stufe IV erfüllen.

Nur geringfügige Kabinenvibrationen und -geräusche bieten einen außergewöhnlichen Komfort für den Fahrer. Die Luft in der Kabine wird darüber hinaus gefiltert, damit ein gesundes Arbeitsumfeld gegeben ist.

Geradeausfahrpedal

Zur geradlinigen Maschinenbewegung – sorgt für Komfort beim Arbeiten an Hängen oder bei Kombinationsoperationen der Frontausrüstung wie z. B. Längs- oder Schwenkbewegungen von Ausleger und Löffelstiel.

Zweiwege-Proportionalpedal

Maximaler Komfort beim Arbeiten mit Anbaugeräten - der Fahrer kann seine gewünschten Einstellungen ganz einfach im Bedienfeld eingeben und das Anbaugerät mit den Rollen auf dem Joystick oder mit dem Pedal steuern.

Beheizbarer, luftgefederter Sitz (serienmäßig)

Der Sitz ist verstellbar, bietet eine Lendenwirbelstütze und ist mit vibrationsdämpfender Luftfederung ausgestattet. Ferner hat er eine auf Tastendruck einschaltbare Sitzheizung. Ein Staufach unter dem Sitz bietet zusätzlichen Komfort.

Klimaautomatik

Der Fahrer kann unter fünf verschiedenen Belüftungsprogrammen auswählen. Das System regelt Lufttemperatur und Gebläsedrehzahl dann so, dass die vom Fahrer eingestellte Temperatur aufrechterhalten wird. Auch eine Umluftfunktion ist verfügbar.

MP3/USB-Radio

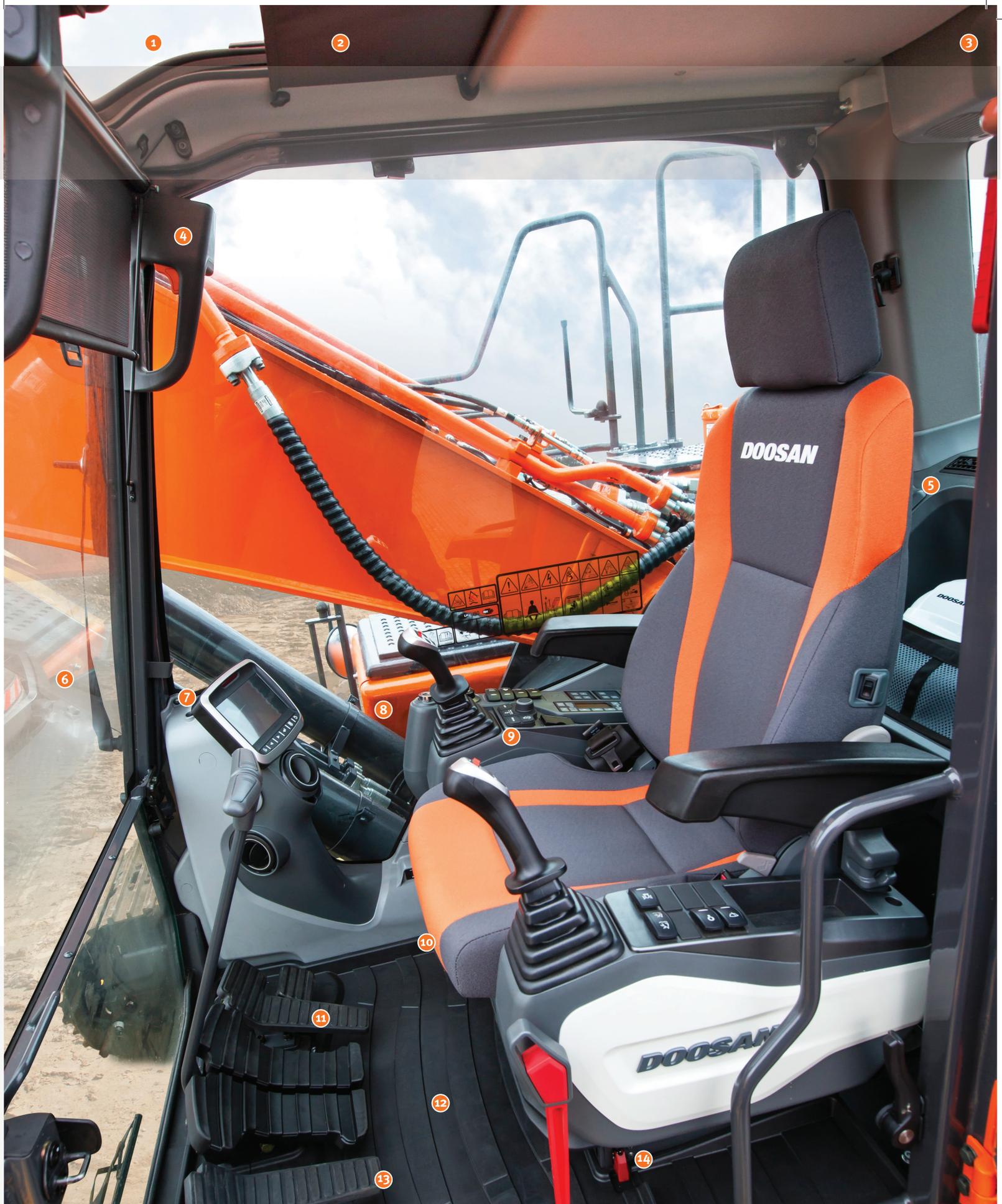
MP3-Player (MP3/USB-Radio mit CD-Player [Sonderausrüstung]).

Staufächer

Die neu gestaltete Kabine hat sieben Staufächer, inkl. Warmhalte-/Kühlbox (mit der Klimaanlage verbunden).

CabSus-Aufhängung

Die Kabine verfügt über ein neuartiges Federungssystem (CabSus-Halterung), das hervorragende Vibrationsdämpfung und ausgezeichneten Schutz gegen Stoßeinwirkungen kombiniert. Unangenehme Erschütterungen werden wesentlich effizienter als bei einer herkömmlichen Viskose-Federung gedämpft.



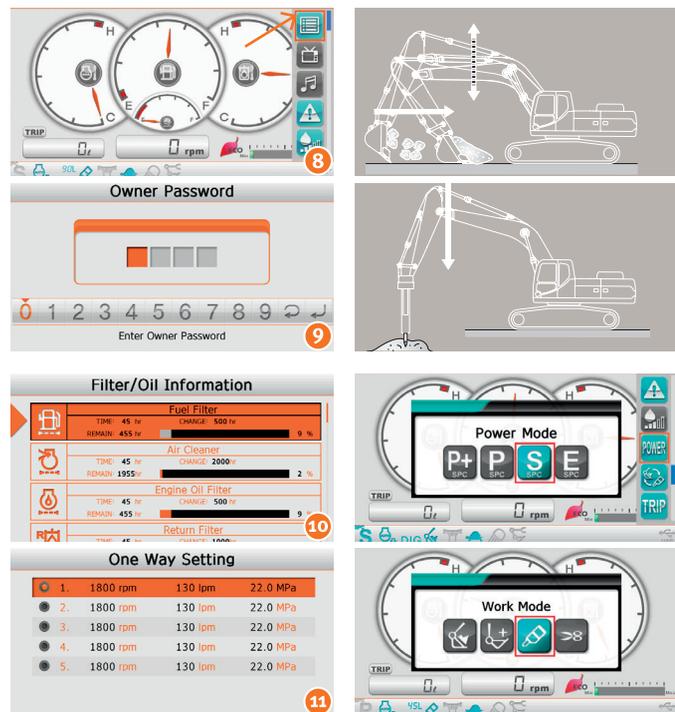
- | | |
|---|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Großes Sonnendach 2. Sonnenblende 3. Sonnenbrillenfach 4. Fenstergriff 5. Warmhalte-/Kühlbox 6. Die Frontscheibe verfügt oben über eine Gasdruckfeder, die eine einfache, zuverlässige Einstellung gestattet, sowie eine integrierte Sonnenblende 7. Ein Photosensor passt die Lufttemperatur anhand der festgestellten Sonnenstrahlungsenergie automatisch an | <ol style="list-style-type: none"> 8. Verbesserte Sicht nach rechts unten 9. Joysticks und Schalter sind in einstellbare Konsolen integriert. 10. Separater Hebel für Sitzhöhen- und Sitzflächenneigung 11. Gerade, ergonomische Pedale 12. Ebener, geräumiger, leicht zu reinigender Boden 13. Pedal für Zusatzhydrauliksteuerung (uni- und bidirektional) 14. Motor-Notabschalter |
|---|--|

Umfassende Kontrolle in aller Einfachheit

► Höchste Effizienzstandards

Moderne und anwenderfreundliche Technologien sind nur einige der vielen Vorteile dieser Generation. Ergonomische Bedienelemente und der einfach ablesbare Farbmonitor machen die Bedienung der Maschine zum Kinderspiel.

- Der neue 7 Zoll-TFT-LCD-Multifunktionsmonitor zeigt eine umfassende Auswahl an nützlichen technischen Informationen an, so dass Sie den Zustand der Maschine und die Einstellungen stets im Blick haben.
- Hochgradig empfindliche und leichtgängige Joysticks sowie klare und praktisch angeordnete Bedienelemente ermöglichen Ihnen ein sicheres, problemloses und zuverlässiges Arbeiten mit minimalem Aufwand, was mehr Komfort, Effizienz und Produktivität gewährleistet.
- Der einzigartige Doosan Jog-Shuttle-Schalter gestattet die einfache und präzise Steuerung aller Maschinenfunktionen.
- Ein proportionaler Zusatzhydraulik-Ölfluss sorgt für Steuerungspräzision, Laufruhe und Effizienz beim Arbeiten mit Anbaugeräten.



Bedienkonsole mit TFT-LCD-Farbdisplay

Das modernisierte 7"-LCD-Display mit Dünnschichttransistortechnologie (TFT, eine Technik zur Verbesserung der Bildqualität) besitzt eine Tag- und Nachtanzeige. Der benutzerfreundliche Monitor bietet vollen Zugriff über die Maschineneinstellungen und Wartungsdaten. Jede Abweichung wird deutlich auf dem Bildschirm angezeigt, so dass der Fahrer sicher und souverän arbeiten kann und jederzeit einen genauen Überblick über alle Betriebszustände hat. Alle Funktionen sind entweder direkt über das Display oder mit dem exklusiven Jog-Shuttle-Schalter steuerbar.

1. Kraftstoffverbrauch: Momentan-, Gesamt- und Tagesdurchschnittsverbrauch
2. Kraftstoffstand
3. AdBlue®-Füllstand
4. ECO-Symbol: Farbwechsel je nach Einsatzbedingung (Leerlauf, Normal- oder Ladebetrieb)
5. ECO-Instrument: zeigt den durchschnittlichen Kraftstoffverbrauch an
6. Motorkühlmittel- und Hydrauliköltemperatur
7. Warnsymbole
8. Neues Expressmenü (rechts angezeigt) zum schnellen Aufrufen der wichtigsten Funktionen
9. Passwortgeschütztes Anlassen zum Schutz gegen Diebstahl (Sonderausrüstung)
10. Ölfilterinformationen
11. Anbaugerätemanagement: Speichert bis zu 10 verschiedene Voreinstellungen für Anbaugeräte, so dass der Fahrer den hydraulischen Durchfluss und Druck nach Bedarf einstellen kann

Dynamische Leistungsregelung

- Automatische Fahrgeschwindigkeitsregelung.
- Durch Aktivierung der Power Boost-Funktion erhöht sich die Grabkraft um 10 %.
- Mit einem per Tastendruck aktivierten Abbremsssystem wird der Motor sofort auf eine niedrige Drehzahl bzw. in den Leerlauf zurückgeschaltet.
- Die automatische Drehzahlabenkung beginnt 4 Sekunden nachdem alle Bedienelemente in ihre Neutralstellung geschaltet wurden - dies senkt den Kraftstoffverbrauch und den Geräuschpegel in der Kabine.

Intelligenter Ausleger mit Schwimmstellung (Sonderausrüstung)

Mit der intelligenten schwimmenden Auslegerfunktion kann sich der Ausleger je nach Einsatzfall frei nach oben und unten bewegen:

- Hydraulikhammermodus: Bei der Bewegung nach unten bewegt sich der Ausleger frei unter seinem eigenen Gewicht: das reduziert Vibrationen, Kräfteinwirkungen auf die Maschine und erhöht die Lebensdauer des Hammers.
- Vollständiger Schwimmstellungsmodus: bei Auswahl der Auslegerbewegung nach unten kann sich der Ausleger wie erforderlich nach oben und unten bewegen, während der Löffel über den Boden gezogen wird.

4 Arbeitsmodi und 4 Power-Modi

Je nach Bedarf wird die erforderliche Leistung bereitgestellt und gleichzeitig der Kraftstoffverbrauch minimiert:

- 1-Weg-Modus, 2-Wege-Modus, Grabmodus und Hubmodus
- Power Plus-Modus, Power-Modus, Standard-Modus, Economy-Modus



Einfache Steuerung: Der exklusive Jog-Shuttle-Schalter von Doosan ermöglicht die einfache und präzise Steuerung aller Maschinenfunktionen.



1. Schalter für Boosterfunktion und Abbremsstaster
2. Der Rändelradschalter ermöglicht eine Proportionalsteuerung von Anbaugeräten
3. Joysticks mit kurzem Hub gestatten die einfache, präzise Steuerung aller Maschinenfunktionen
4. Exklusiver Jog-Shuttle-Schalter
5. Schalter für die automatische Fahrgeschwindigkeitsregelung
6. Schalter für Arbeitsscheinwerfer
7. Klimaautomatik
8. Radiofernbedienung
9. Scheibenwischersteuerung
10. 12-V-Steckdose

Ihre Sicherheit: Standardkabine und Auslegerscheinwerfer, große Seitenspiegel und Heckkamera verbessern die Rundumsicht und damit die Sicherheit. Weitere Sicherheitsfunktionen in der Serienausüstung: rutschfeste Bleche, automatischer Überhitzungsschutz, Öldrucksensor, Motor-Notaus-Schalter, Zusatzhydraulikschalter (ermöglicht einen sicheren Hydraulikbetrieb bei EPOS-Ausfall), Überlastwarnvorrichtung. Seitenkamera ebenfalls erhältlich.



Heck- und Seitenkamera



Arbeitsscheinwerfer

Zuverlässigkeit: eine lebenslange Gewohnheit

► Für langfristige und hochgradig zuverlässige Leistung

In Ihrem Metier benötigen Sie Maschinen, auf die Sie sich verlassen können. Bei Doosan verwenden wir hochspezialisierte Entwicklungs- und Analyse-Tools, um sicherzustellen, dass unsere Maschinen so robust und langlebig wie möglich sind. Unsere Materialien und Konstruktionen werden strengen Tests auf Festigkeit und Belastbarkeit unter extremsten Bedingungen unterzogen.

So bauen wir stets die widerstandsfähigsten Maschinen, um für niedrigere Betriebskosten zu sorgen.



Besonders robustes X-Chassis

Der X-förmige Unterwagen wurde mithilfe der Finite-Elemente-Analyse und mit 3D-Computersimulationen konstruiert, damit eine optimale strukturelle Festigkeit und Langlebigkeit gewährleistet sind.

Widerstandsfähiger Unterwagen

- Zur Gewährleistung einer langfristigen Verlässlichkeit besteht die Kette aus versiegelten, selbstschmierenden Gliedern. Für bessere Sicherheit, Kettenausrichtung und bessere Fahrleistung sind 3 verschiedene Kettenschützerarten (normal, doppelt oder voll Länge - modellabhängig) erhältlich.
- Kettenspannfeder und Spannrolle sind miteinander verbunden. Dies sorgt für dauerhafte Leistungsfähigkeit und ermöglicht eine einfache Wartung.
- Antriebsritzeln aus Stahlguss gewährleisten höchstmögliche Verschleißfestigkeit.
- Lebensdauer geschmierte Laufrollen.

Verstärkter Ausleger und Löffelstiel

Für die Berechnung der optimalen Lastenverteilung entlang der Auslegerstruktur wurde die Finite-Elemente-Analyse verwendet. In Verbindung mit stärkerem Material bedeutet dies, dass die Ermüdung der Elemente geringer und die Zuverlässigkeit und Lebensdauer der Bauteile höher sind.

Zum besseren Schutz der Unterseite des Löffelstiels wurden zusätzliche Verstärkungsstreben hinzugefügt. Löffelstielmitte und Anschlussstützen wurden verstärkt.

Komplexe Filterung

- Kraftstofffilter und Wasserabscheider: ein leistungsstarker Wasserabscheider mit Filtereigenschaften fängt Feuchtigkeit im Kraftstofftank effektiv ab, was Verunreinigungen reduziert und Kraftstoffprobleme minimiert. Vorfilter und Doppelhauptfilter als Serienausrüstung minimieren Ausfälle des Kraftstoffsystems.
- Zyklon-Luftvorfilter: Lebensdauer des Luftfilters & Motorwirkungsgrad stehen in einem direkten Zusammenhang mit den Verunreinigungen, die über die vom Motor angesaugte Luftmasse aufgenommen werden. Aus diesem Grund ist ein Zyklon-Luftvorfilter (Serienausrüstung) die erste Stufe eines Luftansaugsystems, das den Eintritt der meisten schwereren Luftteilchen verhindert. Das System ist selbstreinigend und wartungsfrei und hält alle Arten verschiedener Verunreinigungen wie z. B. Schlamm, Schnee, Regen, Laub, Sägespäne, Spreu, usw. ab.
- Eine elektrische Förderpumpe zur Erstanströmung bei Kraftstofffiltern ist als Serienausrüstung vorhanden.

Moderne Bolzen- und Buchsentechnologie

Der extrem gleitfähige Auslegerdrehbolzen erhöht die Lebensdauer der Komponenten und verlängert die Schmierintervalle. Der Löffeldrehbolzen hat Buchsen mit einer verstärkten Makrostruktur, deren spezielle Oberflächenmuster und selbstschmierende Beschichtung die Reibung verringert und den Abtransport von Schmutzablagerungen verbessert. Extrem harte, abriebfeste Scheiben und Löffeldrehbolzen-Polymerscheiben erhöhen die Widerstandsfähigkeit noch mehr.



Kettenschützer: dienen der Sicherheit, Kettenausrichtung und besserer Fahrleistung der Maschine. 2 Kettenschützer pro Kette gehören zur Serienausrüstung (doppelte Kettenschützer und Kettenschützer über die volle Länge sind als Sonderausrüstung erhältlich). Diese verschiedenen Kettenoptionen bieten Ihnen die optimale Lösung auch für extreme Anwendungen.

Einfache Wartung – maximale Betriebszeiten

▣ Hervorragender Wartungszugang

Kurze Wartungsarbeiten bei langen Wartungsintervallen: So können Sie sich darauf verlassen, dass Ihre Maschine vor Ort immer einsatzbereit ist, wenn Sie sie benötigen. Obwohl sich unsere Maschinen durch ihre hohe Wartungsfreundlichkeit auszeichnen, stehen Ihnen bei Bedarf kompetente Doosan-Techniker für zusätzliche Supportleistungen zur Verfügung. Damit Sie Ihre Maschine möglichst effizient nutzen können, haben Sie ein umfangreiches Angebot an Serviceverträge zur Auswahl. Dies gewährleistet maximale Betriebszeiten, hohe Produktivität und einen hohen Restwert. Damit sind diese Bagger äußerst wirtschaftlich und rentabel.

Die neuen Stufe IV-konformen Motoren bauen auf dem Erfolg der Stufe IIIB-konformen Motoren auf und benötigen zur Einhaltung der Abgasnorm der Stufe IV keinen Dieselpartikelfilter. Das bedeutet: keine Wartung erforderlich, also längere Betriebszeiten!



Problemloser Zugang bei Wartungsarbeiten

- Der Bagger verfügt über große Handläufe und rutschfeste Stufen und Bleche. Dies sorgt für einen sicheren, einfachen Zugang zum Oberwagen.
- Der verschleißbare Klimaanlagenfilter ist seitlich an der Kabine angebracht und damit leicht zugänglich.
- Die Batterie kann über einen Schalter zur langfristigen Lagerung abgeschaltet werden.
- Der Betriebsstundenzähler lässt sich bequem vom Boden aus ablesen.
- Die Vorfilterleitung und die Kraftstoffablassleitung sind mit Absperrventilen ausgestattet. Dies vereinfacht die Wartungsarbeiten und verhindert das Auslaufen umweltgefährdender Substanzen.
- Die Motorteile können einfach über die obere und seitliche Abdeckung erreicht werden.
- Zur einfacheren Reinigung wurden Kühler und Ölkühler getrennt.
- Alle Filter (Motorölfilter, Kraftstoffvorfilter, Kraftstofffilter und Pilotfilter) befinden sich jetzt im Pumpenraum. Dies vereinfacht die Wartungsarbeiten.
- Eine elektrische Förderpumpe zur Erstansaugung bei Kraftstofffiltern ist als Serienausrüstung vorhanden.

Längere Wartungsintervalle

Mehr als 99,5 % der Fremdpartikel werden im Ölrücklauffilter und im Motorölfilter ausgefiltert - damit wird ein längeres Ölwechsel- und Filterwechselintervall erzielt.

Das globale Doosan Netzwerk

Mit unserem weltweiten Netzwerk von Doosan Händlern und Logistikzentralen für Originalersatzteile ist die Wartung Ihrer Doosan-Bagger stets gewährleistet, wo auch immer Sie sind.

Ihr Anbieter von Komplettlösungen

- Das Doosan Telematiksystem ist als Serienausrüstung erhältlich und bietet Ihnen alle Funktionen, die für das Fernauslesen der Betriebs- und Produktionsparameter des Fahrzeugs erforderlich sind, so dass Sie sich keine Sorgen um Ihren Fuhrpark machen müssen.
- Noch mehr Schutz: verlängerte Gewährleistung für Ersatzteile, Fahrt- und Servicekosten (nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Händler).
- **Wartungsvertrag:** Ihr Händler unterstützt Sie bei routinemäßigen Service- und Wartungsarbeiten in regelmäßigen Abständen.
- Originalersatzteile werden so hergestellt und geprüft, dass sie stets denselben hohen Qualitätsstandards wie Originalkomponenten entsprechen.

SCR-Tank

Ist mit dem Motorsteuergerät (ECU) verbunden; Sensoren im Tank erkennen einen niedrigen AdBlue®-Füllstand sowie Fehlfunktionen des Systems.

Zentrale Schmierpunkte

Zur einfacheren Wartung sind die Schmierpunkte zentral positioniert.



Batterietrennschalter



Sicherheitsgeländer



SCR-Tank



Betriebsstundenzähler
(vom Boden aus ablesbar)

Technische Daten

Motor

Stufe IV-konforme Scania-Dieselmotoren liefern überragende Leistung und Wirtschaftlichkeit und erfüllen in vollem Umfang die neuesten Emissionsvorschriften. Zum Erzielen einer optimalen Maschinenleistung nutzt der Motor Hochdruckeinspritzdüsen, einen Luft-Luft-Ladeluftkühler und elektronische Motorsteuerungen. 4-Takt wassergekühlt, mit Turbolader mit variabler Turbinengeometrie, Abgasrückführung (EGR), Dieseloxidationskatalysator (DOC) und selektive katalytische Reduktion (SCR), kein Dieselpartikelfilter (DPF).

DX380LC-5	
Modell	SCANIA DC09
Zylinderzahl	5
Nennleistung bei 1800 U/min (SAE J1995)	237 kW (322 PS)
(SAE J1349)	233 kW (317 PS)
Max. Drehmoment bei 1300 U/min	1324 Nm
Leerlaufdrehzahl (niedriger/hoher Bereich)	800 [±20] - 1850 [±25] U/min
Kolbenhub	9300 cm ³
Bohrung x Hub	130 mm x 140 mm
Anlasser	24 V x 6 kW
Batterien – Lichtmaschine	2 x 12 V, 200 Ah - 24 V, 100 A
Luftfilter	Doppelement-Luftfilter und vorgefilterter Zyklon-Turbo-Staubabscheider

Unterwagen

Extrem robuste Bauweise - aus hochwertigem und strapazierfähigem Material, mit vollständig geschweißten Strukturen zur Stressreduzierung.

- Lebensdauer geschmierte Laufrollen
- Leiträder und Antriebsritzeln mit schwimmenden Dichtungen montiert
- Kettenglieder aus induktionsgehärteter Legierung mit Dreifachprofil
- Wärmebehandelte Verbindungsbolzen
- Hydraulische Ketteneinstellvorrichtung mit stoßdämpfendem Spannmehanismus

► Anzahl der Rollen und Kettenstege pro Seite

DX380LC-5	
Obere Rollen (Standard-Kettensteg)	2
Untere Rollen	9
Anzahl der Kettenglieder und Kettenstege pro Seite	50
Kettengliederabstand	216 mm
Gesamtkettenlänge	5200 mm

Gewicht

	Plattenbreite (mm)	Maschinengewicht (t)	Bodendruck (kg/cm ²)
Dreifachprofil	600 (Standard)	40,2	0,73
	750	40,9	0,60
	800	41,2	0,56
	900	41,6	0,50
Doppelprofil	600	40,3	0,73

Gewicht der Komponenten

Beschreibung	Einheit	DX380LC-5	Anmerkungen
Oberwagen ohne Frontausrüstung	kg	17200	einschl. Gegengewicht
Unterwagen	kg	14925	
Frontausrüstung	kg	8136	Basierend auf Standard *
Ausleger	mm	6500	einschl. Buchsen
	kg	3028	
Löffelstiel	mm	2600 / 3200 / 3950	einschl. Buchsen
	kg	1183 / 1733 / 1548	

(*) DX380LC-5: Standard Front – 6500 mm Ausleger, 3200 mm Löffelstiel, 1,61 m³ Universallöffel.

Hydrauliksystem

e-EPOS (Electronic Power Optimising System) ist das Gehirn des Baggers. Es minimiert den Kraftstoffverbrauch und damit die Effizienz des Hydrauliksystems zur Optimierung für alle Arbeitsbedingungen.

Zur Harmonisierung des Betriebs von Motor und Hydraulik ist das e-EPOS über einen Datenübertragungskanal an das Motorsteuergerät (ECU) angeschlossen.

- Die Hydraulik ermöglicht den unabhängigen oder kombinierten Betrieb
- 2 Fahrgeschwindigkeiten bieten entweder ein erhöhtes Drehmoment oder eine hohe Fahrgeschwindigkeit
- Kraftstoffeinsparung durch Cross-Sensing Pumpensystem
- Automatische Gasreduzierung
- 4 Arbeitsmodi, 4 Power-Modi
- Strömungs- und Druckregelung der Zusatzhydraulikkreise von der Bedienkonsole aus
- Computergestützte Pumpendurchsatzsteuerung

► Pumpen und Systemdruck

DX380LC-5	
Hauptpumpentyp	2 x Tandem-Axialkolbenverstellpumpen
Max. Förderstrom bei 1800 U/min	2 x 350 l/min
Vorsteuerepumpentyp:	Zahnradpumpe
Max. Förderstrom bei 1800 U/min	24,12 l/min
Druckbegrenzungsventileinstellung:	
Umsetzung	350 kgf/cm ²
Fahrt	350 kgf/cm ²
Schwenken	300 kgf/cm ²
Pilotkreislauf	40,8 kgf/cm ²

Hydraulikzylinder

Kolbenstangen und Zylinderkörper aus hochfestem Stahl.

Stoßdämpfungsmechanismus in allen Zylindern integriert: erschütterungsfreier Betrieb und längere Lebensdauer der Kolben.

Zylinder	Stückzahl	Bohrung x Kolbenstangendurchmesser x Hub (mm)
Ausleger	2	160 x 105 x 1450
Löffelstiel	1	170 x 120 x 1805
Löffel	1	150 x 100 x 1300

➤ Schwenkmechanismus

Der Schwenkmechanismus verwendet einen Axialkolbenmotor, der zum Erzielen eines maximalen Drehmomentes ein 2-stufiges Planetenuntersetzungsgetriebe im Ölbad antreibt.

- Schwenklager: einreihiges Schrägkugellager mit induktionsgehärtetem internem Getriebe
- Internes Zahnstangengetriebe im Schmiermittelbad

► Schwenkgeschwindigkeit und Drehmoment

	DX380LC-5
Max. Schwenkgeschwindigkeit	9,64 U/min
Max. Schwenkmoment	14570 kgf/m

➤ Antrieb

Jede Kette wird von einem unabhängigen Axialkolbenmotor mit hohem Drehmoment über ein Planetengetriebe angetrieben. Zwei Hebel / Fußpedale sorgen für eine reibungslose Fahrt, bei Bedarf mit gegenläufigem Betrieb. Das Kettenfahrwerk schützt Fahrmotor, Bremse und Planetengetriebe. Die Mehrfachscheibenbremsen werden federbetätigt und hydraulisch gelöst.

► Geschwindigkeit und Traktion

	DX380LC-5
Fahrgeschwindigkeit (niedriger/hoher Bereich)	3,4 - 5,9 km/h
Maximale Traktion	39,7 t
Maximale Steigfähigkeit	35° / 70 %

➤ Löffel

Löffel-typ	Kapazität (m³) SAE	Breite (mm)		Gewicht (kg)	Standard: 3,35 m / Schmal: 3,00 m Einteiliger Ausleger		
		Mit Seitenschneider	Ohne Seitenschneider		Löffelstiel 2,6 m	Löffelstiel 3,2 m	Löffelstiel 3,95 m
		GP	1,25		1278	1228	1249
	1,61	1550	1500	1392	A / A	A / A	A / B
	1,83	1718	1668	1522	A / A	A / B	B / C
HD	1,20	1134	1068	1303	A / A	A / A	A / A
	1,42	1286	1220	1428	A / A	A / A	A / B
	1,65	1438	1372	1526	A / A	A / B	A / C
	1,79	1526	1460	1609	A / A	A / B	B / D
	2,01	1676	1610	1706	A / B	B / C	C / D
Fels	1,37	-	1382	1451	A / A	A / A	A / B

A: Geeignet für Materialien mit einer Dichte bis maximal 2100 kg/m³

B: Geeignet für Materialien mit einer Dichte bis maximal 1800 kg/m³

➤ Füllmengen

	DX380LC-5
Kraftstofftank	600 l
Kühlsystem (Kühler)	52,7 l
Harnstofftank (DEF)	70 l
Hydraulikölbehälter	380 l
Motoröl	36 l
Schwenkmotor	8 l
Fahrwerk	2 × 7 l

➤ Fahrerkabine

Zur Gewährleistung einer optimalen Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsregelung sind Klimaanlage und Heizung miteinander integriert. Ein automatisch geregelter Lüfter liefert die druckbeaufschlagte und gefilterte Kabinenluft, die über mehrere Schächte in der gesamten Kabine verteilt wird.

Der verstellbare, beheizbare und luftgefederte Fahrersitz hat einen integrierten Sicherheitsgurt. Der ergonomische Sitz und die Joystick-Konsole können unabhängig voneinander auf die Bedürfnisse des Fahrers eingestellt werden.

► Geräusentwicklung

	DX380LC-5
A-gewichteter Emissions-Schalldruckpegel an der Fahrerposition, LpAd (ISO 6396:2008)	71 dB(A)
A-gewichteter Schalldruckpegel, LWAD (2000/14/EC)	Angegeben: 105 dB(A) Gemessen: 104 dB(A)

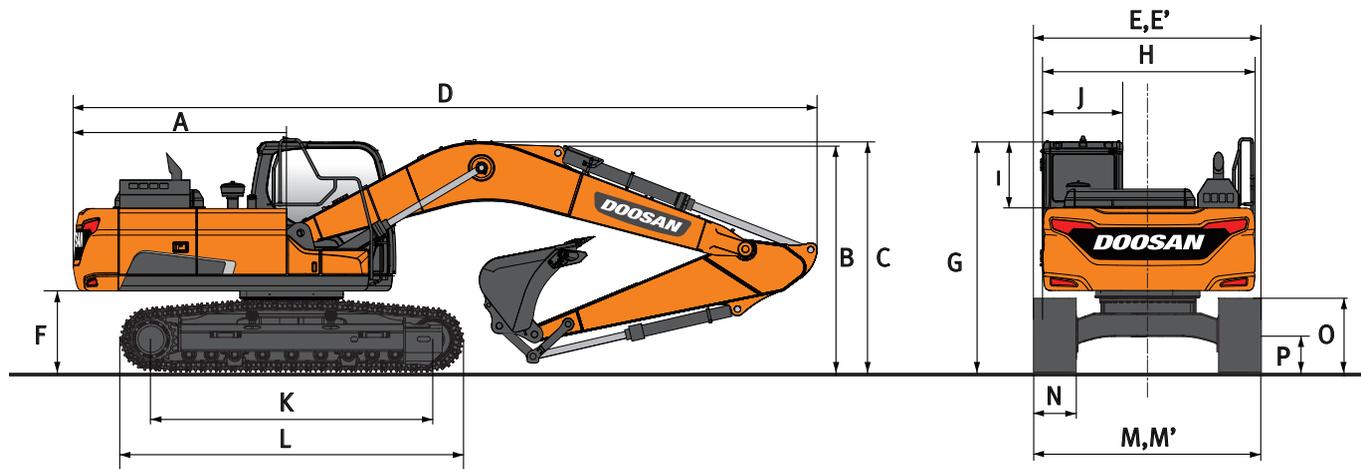
Hinweis – Die Werte für die angegebene Geräuschemission sind die Summe aus gemessenen Werten und der damit verbundenen Unsicherheit; sie stellen die obere Grenze des bei Messungen zu erwartenden Wertebereichs dar.

C: Geeignet für Materialien mit einer Dichte bis maximal 1500 kg/m³

D: Geeignet für Materialien mit einer Dichte bis maximal 1200 kg/m³

Basierend auf den Normen ISO 10567 und SAE J296; Löffelstielänge ohne Schnellwechsler. Nur zur Orientierung.

Abmessungen



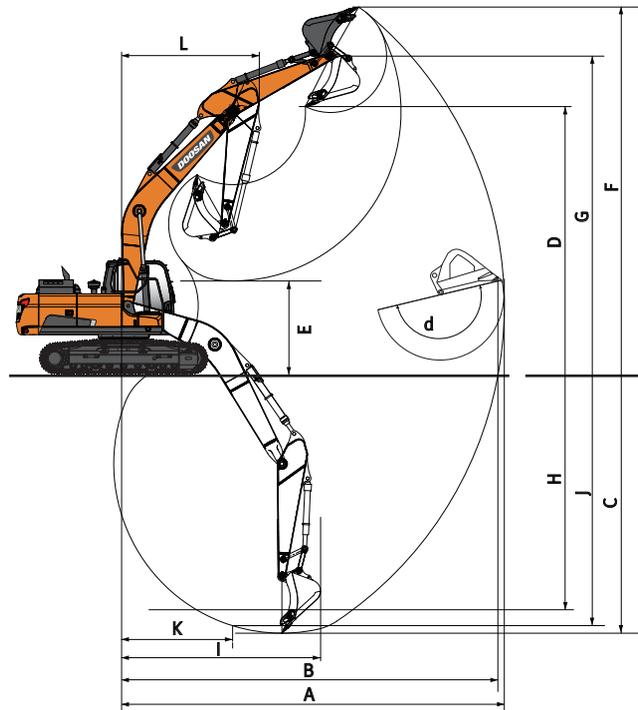
➤ Abmessungen

Auslegerlänge - mm	Einteiliger Ausleger - 6500		
	2600	3200	3950
Löffelstielhöhe - mm	2600	3200	3950
Fassungsvermögen des Löffels - m ³	1,83	1,61	1,25
A Heckschwenkradius - mm	3500	3500	3500
B Transporthöhe (Ausleger) - mm	3505	3225	3390
C Transporthöhe (Schlauch) - mm	3650	3390	3535
D Transportlänge - mm	11375	11280	11285
E Transportbreite Standard - mm	3350	3350	3350
E' Transportbreite (schmal) - mm	3000	3000	3000
F Bodenfreiheit bis Gegengewicht - mm	1265	1265	1265
G Höhe über Kabine - mm	3148	3148	3148
H Oberwagenbreite - mm	2990	2990	2990
H' Oberwagenbreite (Laufsteg) - mm	-	-	-
I Kabinenhöhe über Oberwagen - mm	845	845	845
J Kabinenbreite - mm	1010	1010	1010
K Turasabstand - mm	4250	4250	4250
L Kettenlänge - mm	5200	5200	5200
M Unterwagenbreite (Std.) - mm	3350	3350	3350
M' Unterwagenbreite (schmal) - mm	3000	3000	3000
N Kettenstegbreite (Standard) - mm	600	600	600
O Kettenhöhe - mm	1140	1140	1140
P Bodenfreiheit - mm	540	540	540

➤ Reißkräfte (ISO)

Auslegerlänge - mm	Einteiliger Ausleger - 6500		
	2600	3200	3950
Löffelstielhöhe - mm	2600	3200	3950
Fassungsvermögen des Löffels - m ³	1,83	1,61	1,25
LÖFFEL (Normal/Hochdruck) - t	24,4 / 25,9	24,4 / 25,9	24,4 / 25,9
LÖFFELSTIEL (Normal/Hochdruck) - t	22,0 / 23,3	17,9 / 18,9	15,1 / 16,0

Arbeitsbereich



➤ Arbeitsbereich

Auslegerlänge - mm	Einteiliger Ausleger - 6500		
Löffelstielänge - mm	2600	3200	3950
Fassungsvermögen des Löffels - m ³	1,83	1,61	1,25
A Max. Grabreichweite - mm	10585	11170	11930
B Max. Grabreichweite (Boden) - mm	10360	10970	11730
C Max. Grabtiefe - mm	6860	7460	8220
D Max. Ladehöhe - mm	6940	7250	7710
E Min. Ladehöhe - mm	3385	2710	2025
F Max. Grabhöhe - mm	10040	10390	10890
G Max. Löffelbolzenhöhe - mm	8640	8880	9410
H Max. vertikale Wandtiefe - mm	5020	5890	6815
I Max. Radius (vertikal) - mm	7710	7720	7780
J Max. Grabtiefe (2440 mm) - mm	6630	7345	8070
K Min. Radius (2440 mm) - mm	3270	3320	3390
L Min. Schwenkradius - mm	4480	4455	4515
d Löffelwinkel - °	178	178	178

➤ Doosan-Löffel

4 weitere. Mehr Auswahl - widerstandsfähiger - stabiler - leistungsstärker!

Löffel für allgemeine Bauanwendungen



Der Universallöffel ist zum Graben und Handhaben weicher bis mittelharter Materialien (z. B. Materialien mit geringen Verschleißeigenschaften wie Humus, Lehm, Kohle) gedacht.

Heavy-Baulöffel



Hochleistungslöffel dienen speziell zum Massenaushub in dichten Materialien wie z. B. Ton, gesprengtem Kalkstein, Felsgestein begrenzter Größe und Kies.

Severe-Bergbaulöffel



Severe Duty-Löffel eignen sich zum Graben in kompakten Materialien wie gesprengtem Felsgestein, Ton und Stein.

Xtreme-Bergbaulöffel



Xtreme Duty-Löffel sind besonders widerstandsfähige Severe Duty-Löffel zum Graben in den aggressivsten Materialien.

Hubkräfte

DX380LC-5

Standardunterwagen: 3350 mm • ohne Löffel

Einheit: 1000 kg	A	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		Max. Reichweite		
	B	☺	☹	☺	☹	☺	☹	☺	☹	☺	☹	☺	☹	☺	☹	A
Einteiliger Ausleger 6,5 m Löffelstiel 2,6 m Kettensteg 600 mm Gegengewicht 7,4 t	7,5 m													10,53 *	8,54	7,05
	6,0 m							11,33 *	10,86	10,50 *	7,67			10,43 *	6,9	7,99
	4,5 m					16,65 *	15,74	12,89 *	10,35	11,13 *	7,45			10,38	6,06	8,56
	3,0 m							14,69 *	9,79	12,01 *	7,18			9,73	5,64	8,84
	1,5 m							16,09 *	9,35	12,23	6,93			9,57	5,51	8,86
	0,0 m					21,70 *	13,59	16,68 *	9,11	12,05	6,77			9,89	5,65	8,61
	-1,5 m			15,84 *	15,84 *	21,46 *	13,65	16,35 *	9,06	12,01	6,74			10,83	6,15	8,08
	-3,0 m			24,88 *	24,88 *	19,29 *	13,86	14,90 *	9,18					11,88 *	7,25	7,20
	-4,5 m			19,39 *	19,39 *	15,24 *	14,3							11,65 *	10,01	5,80

Einteiliger Ausleger 6,5 m Löffelstiel 3,2 m Kettensteg 600 mm Gegengewicht 7,4 t	7,5 m									9,20 *	7,85			7,78 *	7,37	7,78
	6,0 m									9,64 *	7,76			7,60 *	6,12	8,64
	4,5 m					14,86 *	14,86 *	11,90 *	10,51	10,41 *	7,51	9,00 *	5,62	7,69 *	5,45	9,17
	3,0 m					18,90 *	14,81	13,82 *	9,9	11,41 *	7,2	9,48	5,48	8,02 *	5,1	9,43
	1,5 m					21,69 *	13,87	15,47 *	9,38	12,22	6,91	9,31	5,34	8,64 *	4,98	9,44
	0,0 m					22,53 *	13,5	16,40 *	9,05	11,99	6,71	9,2	5,24	8,9	5,08	9,21
	-1,5 m			15,35 *	15,35 *	22,02 *	13,44	16,46 *	8,93	11,89	6,62			9,61	5,45	8,71
	-3,0 m	18,17 *	18,17 *	23,86 *	23,86 *	20,36 *	13,58	15,51 *	8,98	11,96	6,68			11,07 *	6,26	7,91
	-4,5 m			22,83 *	22,83 *	17,16 *	13,94	12,98 *	9,24					11,16 *	8,08	6,66

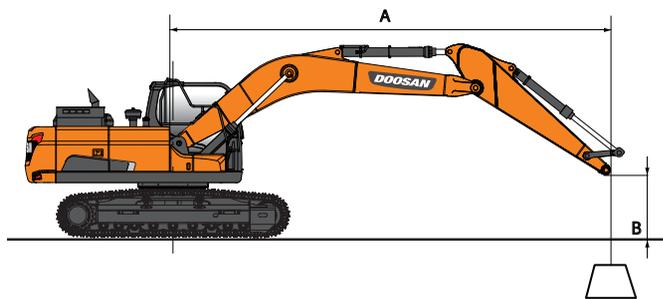
Einteiliger Ausleger 6,5 m Löffelstiel 3,95 m Kettensteg 600 mm Gegengewicht 7,4 t	9,0 m									6,27 *	6,27 *			6,10 *	6,10 *	7,54
	7,5 m													5,69 *	5,69 *	8,69
	6,0 m									8,59 *	7,9	7,48 *	5,81	5,54 *	5,29	9,46
	4,5 m							10,55 *	10,55 *	9,45 *	7,61	8,83 *	5,68	5,57 *	4,77	9,95
	3,0 m					16,69 *	15,29	12,59 *	10,06	10,56 *	7,25	9,40 *	5,49	5,75 *	4,48	10,19
	1,5 m					20,17 *	14,08	14,50 *	9,44	11,65 *	6,9	9,29	5,3	6,10 *	4,37	10,20
	0,0 m			9,38 *	9,38 *	21,95 *	13,42	15,82 *	9	11,93	6,63	9,11	5,14	6,67 *	4,44	9,99
	-1,5 m	9,94 *	9,94 *	14,04 *	14,04 *	22,21 *	13,19	16,32 *	8,77	11,75	6,48	9,03	5,07	7,61 *	4,7	9,54
	-3,0 m	14,97 *	14,97 *	20,03 *	20,03 *	21,24 *	13,23	15,92 *	8,74	11,73	6,46			9,22 *	5,27	8,80
	-4,5 m	21,04 *	21,04 *	26,32 *	26,32 *	18,92 *	13,48	14,32 *	8,89	10,77 *	6,62			10,23 *	6,42	7,70
-6,0 m			19,52 *	19,52 *	14,40 *	14,01	10,22 *	9,34					10,02 *	9,24	6,05	

Einteiliger Ausleger 6,5 m Löffelstiel 3,2 m Kettensteg 800 mm Gegengewicht 7,4 t	7,5 m									9,20 *	8,01			7,78 *	7,52	7,78
	6,0 m									9,64 *	7,92			7,60 *	6,25	8,64
	4,5 m					14,86 *	14,86 *	11,90 *	10,71	10,41 *	7,67	9,00 *	5,75	7,69 *	5,57	9,17
	3,0 m					18,90 *	15,11	13,82 *	10,1	11,41 *	7,36	9,7	5,61	8,02 *	5,21	9,43
	1,5 m					21,69 *	14,17	15,47 *	9,58	12,33 *	7,07	9,54	5,46	8,64 *	5,1	9,44
	0,0 m					22,53 *	13,8	16,40 *	9,26	12,28	6,86	9,43	5,36	9,12	5,2	9,21
	-1,5 m			15,35 *	15,35 *	22,02 *	13,74	16,46 *	9,13	12,17	6,77			9,84	5,58	8,71
	-3,0 m	18,17 *	18,17 *	23,86 *	23,86 *	20,36 *	13,89	15,51 *	9,18	12,00 *	6,83			11,07 *	6,41	7,91
	-4,5 m			22,83 *	22,83 *	17,16 *	14,24	12,98 *	9,44					11,16 *	8,26	6,66

Hubkräfte

➤ Schmäler Unterwagen: 3000 mm • ohne Löffel

Einheit: 1000 kg	A	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		Max. Reichweite			
	B															A	
Einteiliger Ausleger 6,5 m Löffelstiel 3,2 m Kettensteg 600 mm Gegengewicht 7,4 t	7,5 m										9,20 *	7,82			7,78 *	7,34	7,78
	6,0 m										9,64 *	7,73			7,60 *	6,1	8,64
	4,5 m					14,86 *	14,86 *	11,90 *	10,46	10,41 *	7,48	9,00 *	5,6	7,69 *	5,43	9,17	
	3,0 m					18,90 *	14,75	13,82 *	9,86	11,41 *	7,17	9,43	5,46	8,02 *	5,07	9,43	
	1,5 m					21,69 *	13,81	15,47 *	9,34	12,17	6,88	9,27	5,31	8,63	4,95	9,44	
	0,0 m					22,53 *	13,44	16,40 *	9,01	11,93	6,68	9,16	5,21	8,86	5,05	9,21	
	-1,5 m			15,35 *	15,35 *	22,02 *	13,38	16,46 *	8,89	11,83	6,59			9,56	5,42	8,71	
	-3,0 m	18,17 *	18,17 *	23,86 *	23,86 *	20,36 *	13,52	15,51 *	8,94	11,9	6,65			11,06	6,23	7,91	
	-4,5 m			22,83 *	22,83 *	17,16 *	13,88	12,98 *	9,2					11,16 *	8,04	6,66	



 : Angabe über die Front.
 : Angabe über die Seite bzw. 360°.

- Hubkräfte gemäß ISO 10567:2007(E).
- Lastpunkt befindet sich am Ende des Löffelstiels.
- * = Die Nennlasten basieren auf der hydraulischen Leistung.
- Die angegebenen Nennlasten überschreiten 75 % der Kipplast bzw. 87 % der hydraulischen Hubkraft nicht.
- Zur Berechnung der Hubkraft mit Löffel wird das tatsächliche Gewicht des Löffels von den Werten subtrahiert.
- Die angegebenen Konfigurationen müssen nicht zwangsläufig die Standardausrüstung der Maschine wiedergeben.

Serien- und Sonderausrüstung

Motor

Doosan, Stufe IV-konform, mit SCR, EGR, DOC, wassergekühlter Dieselmotor mit Turbolader mit variabler Turbinengeometrie und Luft-Luft-Ladeluftkühler	●
Automatische Drehzahlabsenkung	●
Automatische Abschaltung	●
Kein DPF	●

Hydrauliksystem

ECOPOWER	●
Ölrückführung für Ausleger und Löffelstiel	●
Schockabsorber-Ventile für Schwenkmechanismus	●
Freie Anschlüsse (Ventil)	●
Boosterfunktion auf Tastendruck	●
Smart Power Control (SPC)	●
Hammerleitung	●
Zylinderdämpfung und Schmutzdichtungen	●
Steuerung von Ölfluss und Druck der Zusatzhydraulik von der Instrumentenkonsole aus	●

Kabine und Innenraum

Schallisolierte Druckkabine mit CabSus-Aufhängung	●
Beheizbarer, verstellbarer, luftfederter Sitz mit verstellbarer Kopfstütze und Armlehne	●
Klimaautomatik	●
Hochziehbare Frontscheibe mit Sonnenrollo und abnehmbarer unterer Frontscheibe	●
Schiebefenster links	●
Intervallgeschaltete Scheibenwischer oben und unten	●
Regenschutzblende	●
Auftauschler für Heckfenster	●
Einstellbare PPC-Handgelenksteuerhebel für Löffelstiel, Ausleger, Löffel und Schwenkmotor	●
Joysticks und Pedale liefern Proportionalsteuerung für die Zusatzhydraulik für Anbaugeräte	●
Fahrpedale und Handhebel	●
Jog-Shuttle-Schalter	●
TFT-LCD-Farbdisplay (7 Zoll / 18 cm)	●
Steuersystem für Anbaugeräte	●
Motor Drehzahlregler	●
Automatische Fahrgeschwindigkeitsregelung	●
4 Betriebsarten und 4 Arbeitsmodi	●
Elektrische Hupe	●
Zigarettenanzünder	●
Deckenleuchte	●
Getränkehalter	●
Verschiedene Staufächer (z. B. Dokumentenhalter unter dem Sitz)	●
Staufächer (Werkzeuge usw.)	●
Warmhalte-/Kühlbox	●
Ebener, geräumiger, leicht zu reinigender Boden	●
Hauptschlüssel	●
Diebstahlschutz	●
Zusätzliche 12-V-Steckdose	●
Serielle Datenkommunikationsschnittstelle für Notebook	●
Funkfernbedienung mit Ein-/Aus-Schalter	●
Lautsprecher und Radioanschlüsse	●
MP3/USB-Radio oder MP3/USB-Radio mit CD-Player	○

Sicherheit

Überrollschutz (ROPS)	●
Sicherheitsventile für Ausleger- und Löffelstielzylinder	●
Überlastmelder	●
Große Sicherheitsgeländer am Oberwagen und an Tritten	●
Rundumwarnleuchte	●
Heckkamera	●
Rutschfeste Lochbleche	●
Hydraulik-Sicherheitsperrhebel	●
Sicherheitsglas	●
Hammer für Notausstieg	●
Rechter und linker Rückspiegel	●
Tankdeckel und Abdeckungen verschließbar	●
Batterietrennschalter	●
Motor-Wiederstartverhinderung	●
Feststellbremse	●
Arbeitscheinwerfer (2 vorne am Rahmen, 4 vorne an der Kabine, 2 hinten an der Kabine, 2 am Ausleger und 1 heckseitig)	●
Motor-Notabschalter und Steuerschalter für die Hydraulikpumpen	●
FOGS-Kabine - Kabinenschutzgitter oben und vorn (ISO 10262)	○
Schutzvorrichtungen oben und unten an der Frontscheibe	○
Seitenkamera	○

Sonstiges

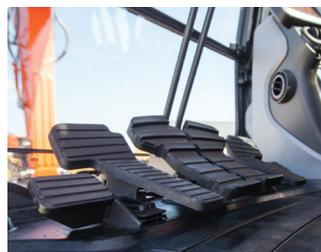
Ausleger: 6,50 m – Löffelstiel: 3,20 m – Gegengewicht: 7400 kg	●
Doosan Connect-Telematiksystem	●

Automatische Abschaltung der Betankungspumpe	●
Doppелеlement-Luftfilter und vorgefilterter Zyklon-Turbo-Staubabscheider	●
Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheidersensor	●
Elektrische Förderpumpe zur Erstansaugung bei Kraftstofffiltern	●
Staubfilter für Kühler/Ölkühler	●
Hydraulisch angetriebener Lüfter für Ölkühler	●
Selbstdiagnosefunktion	●
Lichtmaschine (24 V, 80 A) - Batterie (2 x 12 V, 150 Ah)	●
Zwei-Fahstufen-System mit Hydrostatik-Automatikgetriebe	●
Zentralschmierung der Gelenke von Drehkranz und Arbeitsgruppe	●
Schutzvorrichtungen für Arbeitsscheinwerfer	●
Löffelstiele: 2,60 m, 3,20 m HD oder 3,95 m	○
Ausleger: 6,50 m HD	○
Verstärkte Unterbodenabdeckung	○
Doosan-Löffel: umfangreiches Sortiment an Universal-, Hochleistungs- und Felslöffeln	○
Doosan-Hydraulikhämmer und Doosan Schnellwechsler	○
Hydraulikleitungen für Schere, Schnellwechsler, Schwenklöffel	○
Zusätzlicher Filter für Hammerleitung	○
Ausleger mit Schwimmstellung	○
Doppelter Pumpendurchsatz	●
Motor Kühlmittelvorwärmer	○
Luftfilter mit Ölreinigung	○
Geradausfahrpedal	○
Biologisch abbaubares Hydrauliköl	○
Automatisches Schmierensystem	○
Fahr- und Schwenkalarm	○

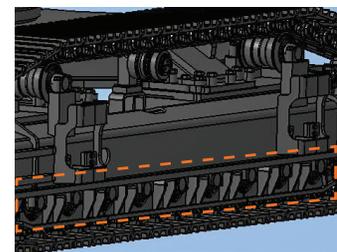
Unterwagen

Hydraulische Ketteneinstellvorrichtung	●
Standardkettenschützer	●
Doppelte Kettenschützer	○
Kettenschützer in voller Länge	○
Geschmierte, versiegelte Kettenglieder	●
600-mm-Kettenglieder mit Dreifachprofil	●
600 mm Bodenplatten mit Doppelprofil	○
750, 800 und 900 mm Bodenplatten mit Dreifachprofil	○

Serienausrüstung: ●
Sonderausrüstung: ○



Geradausfahrpedal



Kettenschützer in voller Länge



Zweiteiliger Ausleger



Doosan-Hydraulikhämmer und Schnellkupplungen

Einige dieser Sonderausrüstungen zählen in manchen Ländern möglicherweise zur Serienausrüstung. Einige dieser Sonderausrüstungen sind in einigen Ländern möglicherweise nicht erhältlich. Bitte erkundigen Sie sich bei Ihrem DOOSAN-Händler vor Ort, um weitere Informationen über die Verfügbarkeit zu erhalten oder um Ihre Maschine an Ihre Anwendungsanforderungen anzupassen.

DOOSAN CONNECT

VERWALTUNG DER
ARBEITSEFFIZIENZ

BAUSTELLEN-
VERWALTUNG

PROAKTIVER
SERVICE

VORBEUGENDE
WARTUNG

BETRIEBSTENDENZ

Gesamtbetriebsstunden und Betriebsstunden nach Modus

KRAFTSTOFFEFFIZIENZ*

Kraftstoffpegel und -verbrauch

ORT

GPS und Geo-Fence

BERICHTE

Einsatzbericht und Nutzung

WARNUNG UND ALARM

Erkennt Maschinenwarnungen, Antennenabtrennung und Geo/Time-Fence

FILTER- UND ÖLMANAGEMENT

Anzeige vorbeugender Wartungsmaßnahmen, nach Auswechselzyklen aufgeschlüsselt

TELEMATIKANSCHLUSS

Ein Terminalgerät wird installiert und an eine Maschine angeschlossen, um Maschinendaten abzurufen.

TELEKOMMUNIKATION

Doosan bietet eine Dual-Modus-Kommunikation (Mobiltelefon, Satellit) für eine maximale Kommunikationsabdeckung.

DOOSANCONNECT WEB

Benutzer können den Maschinenstatus via DoosanCONNECT Web überwachen.

*Funktionen gelten eventuell nicht für alle Modelle. Für weitergehende Informationen zu dieser Funktion wenden Sie sich bitte an den Vertriebsmitarbeiter.

